

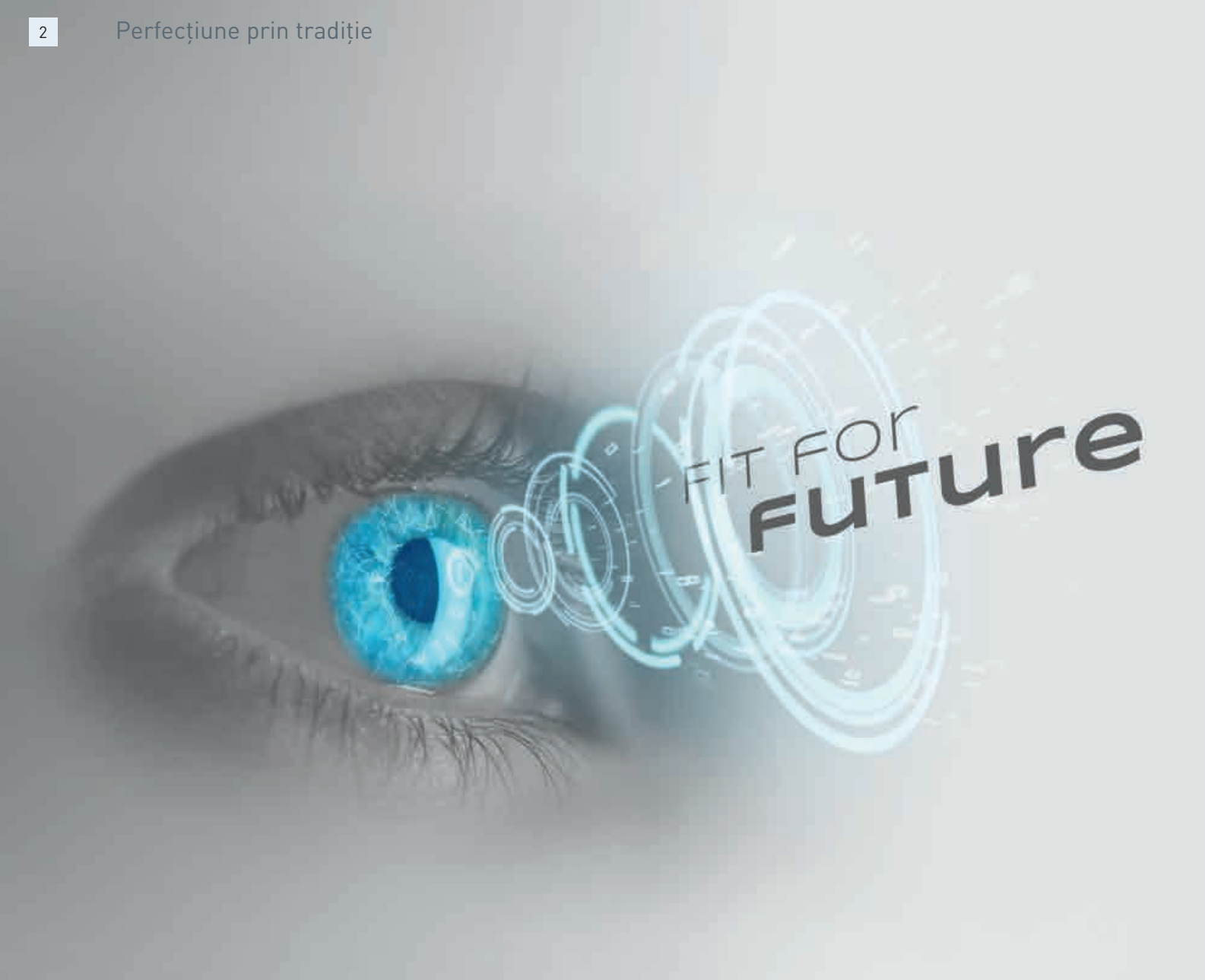


Gamă completă

Fierăstraie de înaltă performanță pentru oțel
și pentru industria prelucrării metalelor.

The logo for EISELE, consisting of the word "EISELE" in a bold, white, sans-serif font, enclosed within a white circular border.





Perfecțiune prin tradiție

Pasiunea pentru procesul de debitare este cea care ne-a confirmat ca lideri industriali în tehnologia fierăstraielelor cu bandă și fierăstraielelor circulare.



Christian Behringer și Rolf Behringer sunt acum la conducerea companiei, fiind la cea de-a treia generație management de familie.

Debitări cu tehnologie inovatoare – O investiție inteligentă
Fie că vorbim despre modele clasice de atelier sau fierăstraie industriale de ultimă generație – scopul nostru este să fim mereu „cu un pas înainte” în ceea ce privește performanța și precizia debitării. Lucrăm îndeaproape cu producătorii de pânze bandă, efectuăm teste cu materiale de la clienții noștri și suntem mereu în căutarea unor noi provocări în domeniul debitării oțelului, aluminiului și a aliajelor speciale. Prin îmbunătățirea continuă a tehnologiilor și inovațiilor, suntem capabili să ne sprijinim clienții și să le oferim un avantaj clar în vremuri de concurență acerbă. O astfel de investiție merită chiar din prima zi.

Suntem BEHRINGER – cu pasiune
Ambiția tuturor celor din echipa noastră este cea care ne poziționează cu un pas înainte. Inginerii și tehnicienii noștri cu înaltă calificare lucrează în mod constant pentru a îmbunătăți și inova produsele noastre. Ei creează produse

și caracteristici noi, rafinează, dezvoltă și fabrică fierăstraiele noastre de înaltă performanță într-o manieră dedicată și orientată către obiective. Ne străduim întotdeauna pentru perfecțiune – privim întotdeauna cu entuziasm noile provocări.

Fabricat de BEHRINGER – Fabricat în Germania
” De la fierul roșu la produsul finit” – producția complexă, centrele de prelucrare ultramoderne, metodele de producție de ultimă generație și sistemul integrat de asigurare a calității oferă un standard înalt de calitate al produselor noastre în fiecare etapă a proiectului. Propria noastră turnătorie de ultimă generație și experiența îndelungată în domeniul fontei cenusii și a celei ductile contribuie la calitatea premium a componentelor noastre turnate. Astfel obținem un grad ridicat de duritate, o construcție solidă pentru performanțe maxime, precizie ridicată în debitare și durabilitate îmbunătățită a sculelor pentru toate fierăstraiele BEHRINGER.



Concepte pentru debitare orientate către nevoile clientului
Știm exact care sunt nevoile clienților în materie de debitare.

Soluțiile viitoare sunt pasiunea noastră
BEHRINGER este lider în industrie când ne referim la soluții personalizate în sfera manipulării materialelor. Oferim soluții personalizate conform nevoilor clienților noștri și putem inclusiv să acționăm în calitate de manager de proiect, dacă este necesar.

Conceptul modular de design din spatele fierăstraielelor noastre ne permite să furnizăm o soluție perfectă pentru a răspunde nevoilor dumneavoastră specifice – asigurând manipularea în siguranță chiar și la prelucrarea celor mai grele piese.

Suntem prezenți la nivel local și global
Suntem în locurile în care se află clienții noștri – la nivel național și internațional. Prin subsidiarele noastre din Germania, Franța, SUA și China, precum și prin cele 40 de reprezentanțe din întreaga lume, stabilim standardul în ceea ce privește implementarea serviciilor și a comunicării orientate către clienți. Cunoaștem piețele, industria și provocările acesteia.

O rețea foarte bine dezvoltată de tehnicieni și parteneri de service asigură asistență post-vânzare promptă la nivelul calității unui producător. Depozitele noastre de piese de schimb și producția internă asigură o aprovizionare rapidă și – mai important – fiabilă, chiar și pentru fierăstraiele, care au mai mult de 30 de ani de funcționare.

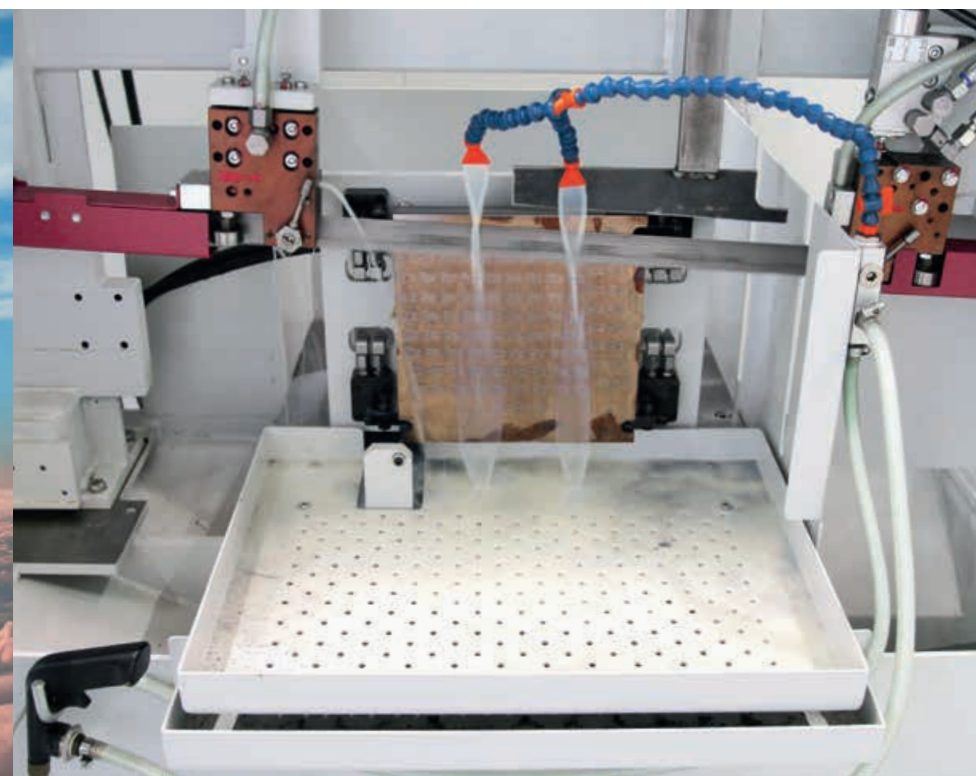
Mașini semiautomate pentru unicate

Combină perfect
accesibilă dintre puterea
mare de tăiere și
manevrabilitate ușoară.

- Accesibilitate
- Prindere fiabilă a materialului
- Aplicații universale

Aplicații multilaterale

- Dealeri de oțel / Fabricanți de oțel
- Construcții metalice
- Inginerie mecanică
- Industria aerospațială
- Industria automotive și furnizorii acesteia
- Forje
- Industria constructoare de scule și matrițe



Soluții pentru debitarea componentelor fabricate aditiv

Timp mai scurt de lansare pe piață, consum mai mic de materiale și un grad mai mare de libertate în proiectare sunt doar câteva dintre motivele pentru care imprimarea 3D a pieselor metalice devine din ce în ce mai răspândită.

Gama de fierăstraie 3D a fost dezvoltată pentru debitarea plăcilor de imprimare 3D în diferite dimensiuni de până la 1.200 x 1.200 mm. Cea mai înaltă precizie asigură rezultate optime de tăiere și garantează că nici placa de imprimare și nici componentele imprimate nu sunt deteriorate.

- Încărcare și descărcare rapide și ușoare
- Sistem de oprire în punctul zero sau axa NC
- Opțiuni de prindere conform cerințelor clientului
- Sistem standard de filtrare a lichidului de răcire



BEHRINGER HBE320-523

Date tehnice Fierastraie Semiautomate

Model	Capacitate de tăiere	
	90° rotund	90° plat L x H
HBE320-523	320	520 x 320
HBE420-723	420	700 x 400
HBE560	560 (610)	560 x 560 (700 x 610)

Toate dimensiunile sunt în mm

Date tehnice Gama 3D

Model	Capacitate de tăiere	
	Dim. max. a plăcii de imprimare	H. max. de imprimare
HBE320-523 3D	520 x 300	400
LPS-T 3D	850 x 650	650

Toate dimensiunile sunt în mm

Fierăstraie complet automate pentru aplicații versatile

Execuție rapidă și precisă de tăieturi multiple. Asigură o eficiență optimă în fiecare sector de prelucrare al metalelor.

Construcție stabilă din fontă și ghidaje cu două coloane

- Stabilitate ridicată
- Acuratețe remarcabilă a debitărilor
- Lungime de tăiere precisă
- Eficiență extremă
- Funcționare sigură
- Eficiență energetică
- Construcție compactă

Operare simplă și fiabilă

- Acces bun către mașină
- Program de control NC simplu de utilizat



BEHRINGER HBE411A Dynamic



BEHRINGER HBE663A Performance

Date tehnice

Model	Capacitate de tăiere		Lungime avans per cursă
	90° rotund	90° plat l x H	
HBE261A Dynamic	260	300 x 260	640
HBE321A Dynamic	320	350 x 320	640
HBE411A Dynamic	410	510 x 410	625
HBE511A Dynamic	510	510 x 510	625
HBE560A Performance	560	560 x 560	500 1.500 3.000
HBE663A Performance	660	710 x 660	540 1.500 3.000
HBE860A Performance	860	860 x 860	500
HBE1060A Performance	1.060	1.060 x 1.060	500

Toate dimensiunile sunt în mm

Cea mai înaltă performanță prin inovatoarea tehnologie Speed Cutting

Se adresează celor mai riguroase cerințe în materie de performanțe de debitare și fiabilitate a proceselor.

Tehnologia inovatoare Speed Cutting a gamei HBM permite procese cu performanțe de tăiere fiabile care până acum erau de neconceput în industrie. Această gamă își arată întregul potențial în sectoarele de prelucrare și comerțul cu oțel atunci când se debitează oțeluri pentru scule, până la oțeluri inoxidabile sau materiale înalt

aliat, cum ar fi Inconel sau titan. HBM obține maximum din pânza bandă utilizată - indiferent dacă este o pânză din carbură sau bimetal grație combinației dintre o bază puternică a mașinii, tehnologia modernă servo, sistemul inovator de răcire și procesul fiabil de eliminare al șpanului.

Menghina de evacuare HBM (opțional)



BEHRINGER HBM540A

Fabricat pentru aplicații heavy-duty

- Calitate optimă a procesării
- Viteză remarcabilă
- Durată de viață imbatabilă
- Manipularea materialelor în condiții de siguranță

Practic, debitează orice tip de oțel

- Oțeluri pentru scule
- Oțeluri inoxidabile
- Oteluri rezistente la căldură/acizi
- Oțeluri înalt aliate
- Oțeluri de construcție și carbonice

Soluția ideală pentru aluminiu

- Versiune specială pentru prelucrarea aluminiului
- Regimuri de tăiere extreme
- Evacuare eficientă a șpanului

Producție cu personal minim

- Disponibilă cu diferite nivele de automatizare, de exemplu cu magazie de alimentare material, menghină evacuare/sortare a pieselor, sistem de marcare, etc.



Date tehnice

Model	Capacitate de tăiere		Lungime avans per cursă
	90° rotund	90° plat l x H	
HBM440A	440	440 x 440	600 1.500 3.000
HBM540A	540	630 x 540	500 1.500 3.000
HBM800A	800	800 x 800	600 1.500 3.000
HBM800-1201A	800	1.200 x 800	600 1.500 3.000
HBM440ALU	440	440 x 440	600 1.500 3.000
HBM540ALU	540	630 x 540	500 1.500 3.000
HBM800ALU	800	800 x 800	600 1.500 3.000
HBM800-1201ALU	800	1.200 x 800	600 1.500 3.000
HBM440A-PC-E	440	440 x 440	600 1.500 3.000
HBM540A-PC-E	450 (540)	440 x 440 (540 x 540)	500 1.500 3.000

Toate dimensiunile sunt în mm

Soluții pentru debitarea aluminium

BEHRINGER oferă un portofoliu cuprinzător de mașini pentru debitat standard și speciale pentru producătorii și procesatorii de aluminiu.

Aluminiul are proprietăți bune de prelucrare și capacități mari de încărcare - cu reduceri semnificative în greutate în comparație cu oțelul. Utilizarea componentelor din aluminiu ajută astfel la economisirea resurselor valoroase. Acesta este unul dintre motivele pentru care cererea pentru acest material este în continuă creștere.

Debitarea aluminiului necesită o soluție specială de tăiere. Pe lângă viteza mare de tăiere și eliminarea eficientă a șpanului, gradul de automatizare este primordial pentru eficiența unui sistem de tăiere.

Astfel, soluțiile de la BEHRINGER sunt special concepute pentru a satisface cerințele industriei aluminiului. Este disponibilă o gamă extinsă de fierăstraie circulare și cu pânză bandă pentru tăierea lingourilor, țagelilor turnate sau a plăcilor. Alte soluții speciale sunt posibile și ca urmare a unor proiecte modulare basic.

Accentul principal în prelucrarea aluminiului este dat pe nivelul automatizării. Soluțiile BEHRINGER oferă procese cu un nivel înalt de automatizare - de la încărcare la manipularea probelor și a resturilor, până la sortarea automată a segmentelor sau transferul la procesele ulterioare.

Urmărirea continuă a loturilor produse este asigurată prin interfațarea cu sistemele de management și integrarea unităților de marcare.

HPS1000-2200T

Fierăstrău pentru debitarea plăcilor din aluminiu

În special în comerțul cu metale neferoase, unde debitarea blocurilor de aluminiu în plăci cu grosimi specifice ale clientului oferă multe avantaje. Gama HPS oferă în această perspectivă:

- Nivel de automatizare variabil
- Flexibilitate ridicată
- Performanță ridicată în debitare
- Evacuare a șpanului

BEHRINGER
VPS60-220A

Menghină în designul portalului

Combinăția dintre menghina de alimentare și cea de evacuare permite o funcționare complet automată, fără a fi necesară supravegherea. Designul portalului de la menghina de evacuare în 3 axe permite: separarea pieselor debitate și a resturilor, a feliilor de testare și a pieselor bune în zona de depozitare desemnata. Un cântar integrat verifică automat greutatea pieselor debitate și raportează acest lucru sistemului de control.

Sistem de evacuare proiectat în portal

Podurile de evacuare reprezintă o soluție eficientă de manipulare în special pentru aplicațiile de forjare sau extrudare a aluminiului cu lungimi scurte de tăiere. Secțiunile sunt stivuite automat în tăvi de transport, cântărite și marcate în paralel cu ora producției.

Soluții eficiente de transport

Sistemul modular de manipulare a materialelor este la fel de flexibil pe cât cere sarcina dvs. de debitare. Obțineți cele mai bune rezultate din producția dvs. - vă sprijinim: în calitate de lider în rezolvarea problemelor și furnizor de sisteme inovatoare. Lucrăm aproape de dumneavoastră pentru a dezvolta sisteme care sunt special adaptate nevoilor dumneavoastră, cu soluții individuale de alimentare, transfer și transport, în care totul se potrivește perfect.

Fierăstraie pentru debitări la unghi – Universale și Flexibile

Concepute pentru debitare la unghi și pentru profile din oțel. Capacitate și putere de tăiere impresionante.

Fierăstraiele cu pânză bandă BEHRINGER reprezintă un pachet convingător pentru cele mai stricte cerințe privind performanța în debitare, automatizarea și fiabilitatea procesului în domeniul construcțiilor

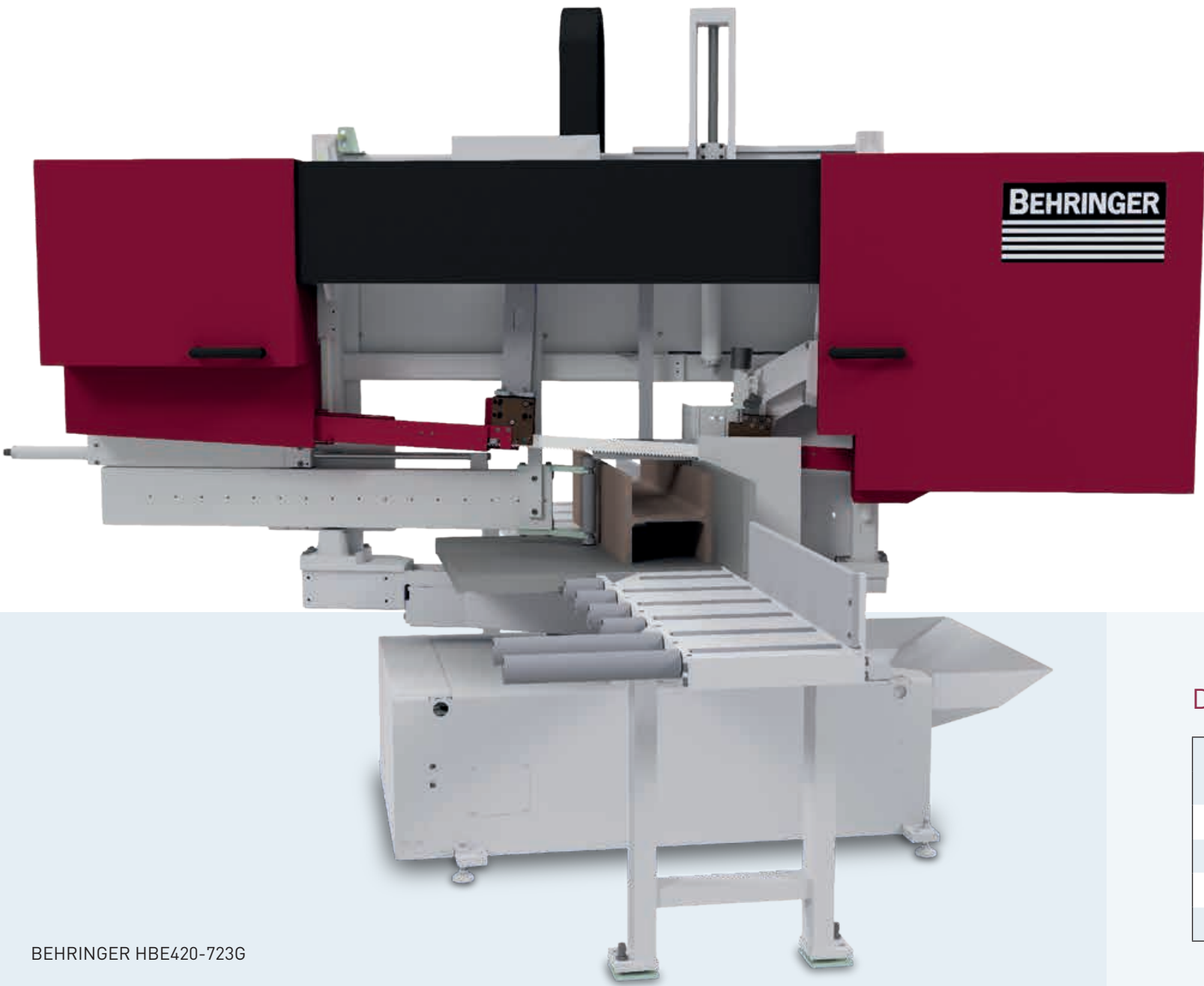
metalice sau pentru dealerii de oțel. Oricine trebuie să prelucreze piese într-o multitudine de unghiuri va debita perfect și mai ales, profitabil cu fierăstraiele pentru debitări la unghi din gama HBE.



Totul inclus de la început

Funcțiile standard ale mașinilor semiautomate HBE

- **Control al presiunii de tăiere BEHRINGER**
Adaptează automat avansul mașinii la secțiunile transversale ale materialului în schimbare.
- **Sistem de micro pulverizare**
Durabilitate îmbunătățită a pânzei bandă datorită lubrifierii constante a acesteia.



BEHRINGER HBE420-723G

Fiecare tăietură, o capodoperă a preciziei

- Acuratețe de poziționare la unghi stânga/dreapta
- Versiuni pentru lățimi mari de tăiere

Uimitor de versatil

- Flexibilitate înaltă și ajustarea unghiurilor ușor de operat
- Adaptare simplă la cerințele individuale
- Gamă largă de sisteme diferite de transport pentru manipularea simplă a materialelor

Date tehnice

Model	Capacitate de tăiere		Unghi dreapta	Unghi stânga	
	90° rotund	90° plat l x H		45° plat l x H	30° plat l x H
HBE320-523G	320	520 x 320	330 x 320	390 x 320	200 x 320
HBE420-723G	420	700 x 400	470 x 400	540 x 400	300 x 350
HBE520-926G	520	920 x 520	640 x 520	640 x 520	430 x 520
HBE610-1256G	610	1.250 x 610	880 x 610	880 x 610	610 x 610

Toate dimensiunile sunt în mm

Specialiști în prelucrarea construcțiilor din oțel



BEHRINGER HBE320-523GA



Create pentru debitări la unghi în domeniul construcțiilor din oțel și pentru dealerii de oțel.

Precizie unghiulară garantată

- Foarte eficient prin reglarea unghiulară NC
- Poziționare de înaltă acuratețe datorată sistemului de măsurare a lungimii NC
- Avans mare de alimentare chiar și dintr-un singur pas
- Control puternic de pe computer cu optimizare bară
- Tăieturi fiabile în pachet cu unitate de prindere în pachet (Opțional)

Date tehnice

Model	Capacitate de tăiere			Unghi stânga						Unghi dreapta			Lungime avans per cursă
	90° rotund	90° pătrat	90° plat l x H	45° rotund	45° pătrat	45° plat l x H	30° rotund	30° pătrat	30° plat l x H	45° rotund	45° pătrat	45° plat l x H	
HBE320-523GA	320	320 x 320	520 x 320	320	320 x 320	390 x 320	200	200 x 200	200 x 320	320	320 x 320	330 x 320	3.000
HBE420-723GA	420	400 x 400	620 x 400	400	400 x 400	540 x 400	300	300 x 300	300 x 350	400	400 x 400	470 x 400	3.000
HBE520-926GA	520	520 x 520	820 x 520	520	520 x 520	700 x 520	430	430 x 430	430 x 520	520	520 x 520	700 x 520	3.000
HBE610-1256GA	610	610 x 610	1.250 x 610	610	610 x 610	880 x 610	610	610 x 610	610 x 610	610	610 x 610	880 x 610	3.000

Toate dimensiunile sunt în mm

Când lucrurile devin grele

Putere în formă pură – soluția noastră pentru piesele mari și grele.
Fiabile, precise și extrem de robuste.

Soluția perfectă atunci când piesele devin din ce în ce mai grele

- Design și construcție deosebit de stabile
- Capacitate de încărcare extremă **până la 100 tone**
- Durabilitate remarcabilă
- Extrem de fiabile

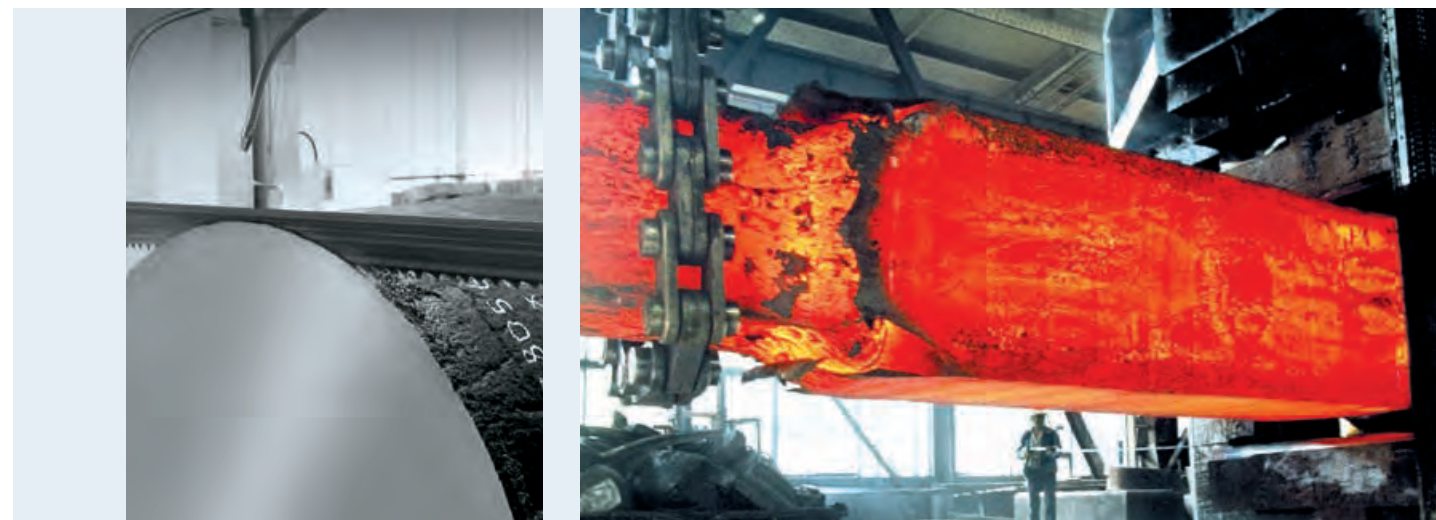
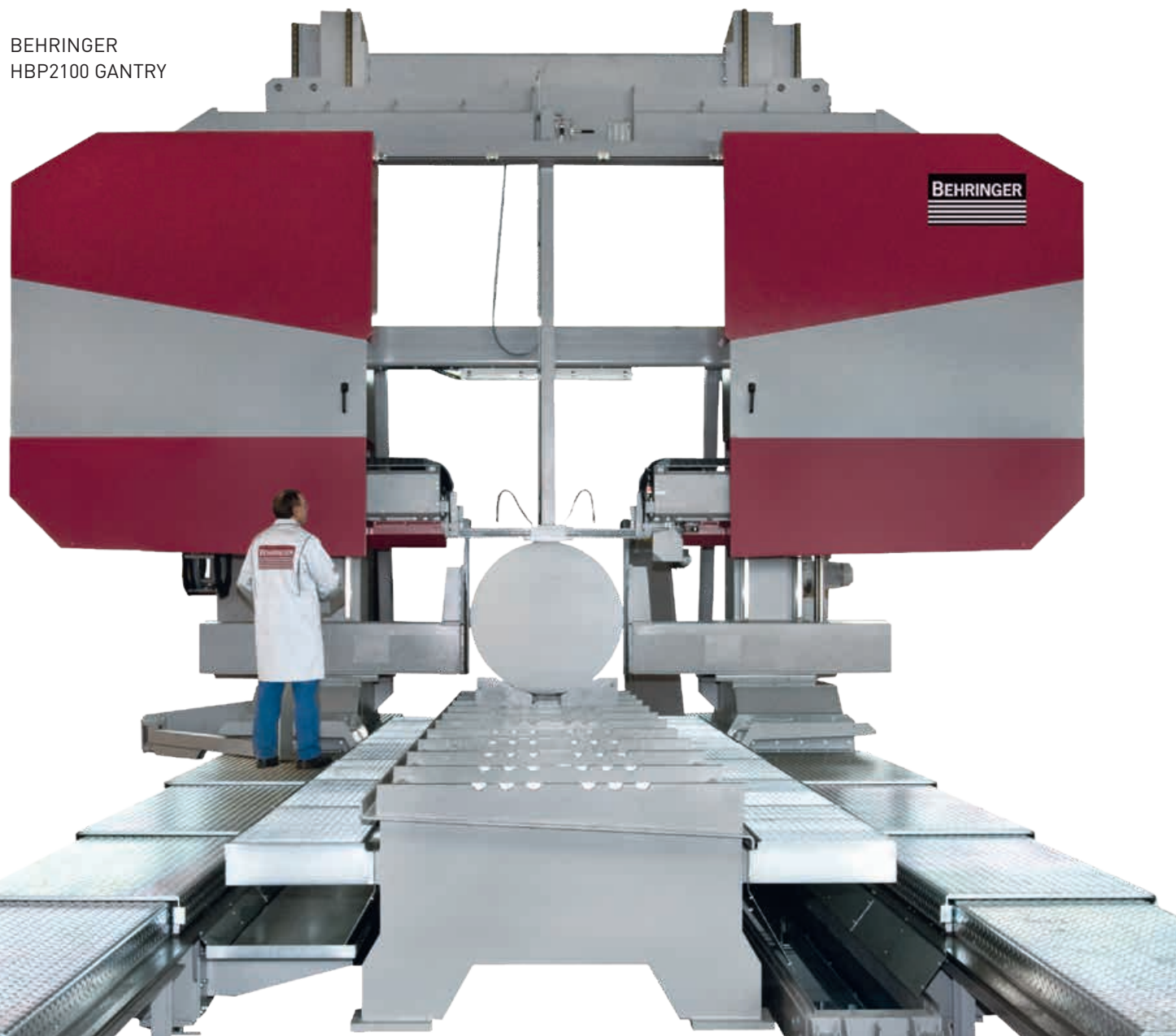
Gamă largă de aplicații

- Piese forjate de mari dimensiuni și greutate
- Arbori cotiți pentru vapoare
- Osii pentru turbine
- Scule de mari dimensiuni
- Blocuri metalice, etc.

Gamă variată de modele

- Mașini cu pat de role: Piesele prelucrate sunt transportate pe un pat de role conceput pentru sarcini foarte mari
- Varianta cu masă: Masa împreună cu materialul sunt transportate prin portalul fix al mașinii
- Varianta Gantry: Portalul mașinii se deplasează deasupra materialului fixat pe masă

BEHRINGER
HBP2100 GANTRY



Date tehnice

Model	Capacitate de tăiere			Lățimea minimă de prindere	Dimensiune masă L x l	Cale rulaj portal
	90° rotund	90° pătrat	90° plat l x H			
HBP1100 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	6.500 x 1.200	5.000
HBP1100-1500 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1100-1800 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	6.500 x 1.500	5.000
HBP1100-2100 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	2.100 x 1.100	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP1500 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1500-1800 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	6.500 x 1.500	5.000
HBP1500-2100 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	2.100 x 1.500	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP1800 GANTRY	1.800	1.800 x 1.800	1.800 x 1.800	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1800-2100 GANTRY	1.800	1.800 x 1.800	2.100 x 1.800	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP2100 GANTRY	2.100	2.100 x 2.100	2.100 x 2.100	500	6.500 x 1.800	5.000

Model	Capacitate de tăiere			Lățimea minimă de prindere	Dimensiune masă L x l	Cale rulaj masă
	90° rotund	90° pătrat	90° plat l x H			
HBP1100	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	-	-
HBP1100-1500	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	300	-	-
HBP1100-1800	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	-	-
HBP1100-2100	1.100	1.100 x 1.100	2.100 x 1.100	500	-	-
HBP1500	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	300	-	-
HBP1500-1800	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	-	-
HBP1500-2100	1.500	1.500 x 1.500	2.100 x 1.500	500	-	-
HBP1100T	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	3.000 x 1.200	2.000
HBP1100-1500T	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	400	3.000 x 1.200	2.000
HBP1100-1800T	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	3.000 x 1.500	2.000
HBP1500T	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	400	3.000 x 1.200	2.000
HBP1500-1800T	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	3.000 x 1.500	2.000

Toate dimensiunile sunt în mm

Fierăstraie verticale pentru tăieturi longitudinale perfecte

Noi standarde de precizie pentru debitări longitudinale ale plăcilor și blocurilor. O alegere frecventă a dealerilor de oțel și producătorilor de matrițe și scule.



BEHRINGER
LPS-T



Precizie la fiecare tăiere

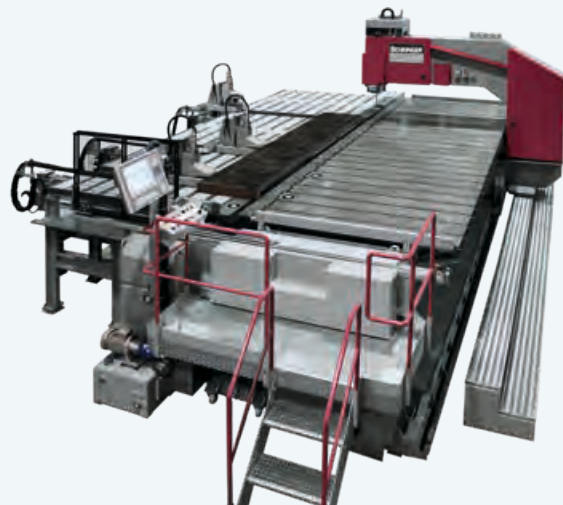
- Precizie înaltă pentru tăierea lungimilor de până la 8 m
- Adecvate pentru o gamă largă de blocuri și plăci din oțel

Timp de instalare aproape de zero

- Pânza bandă se schimbă extrem de simplu și foarte rapid
- Schimbarea pânzei nu necesită scule

Domeniu de aplicare universal

- Construcție compactă, care nu ocupă mult spațiu
- Variante diferite în funcție de fiecare aplicație



Debitări automate cu fierăstraiele
LPS automatic

Date tehnice

Model	Capacitate de tăiere	Înălțime debitare	Lungime debitare
LPS-T	620	600	1.270
LPS40-2	680	400	2.000
LPS40-3	680	400	3.000
LPS40-4	680	400	4.000
LPS40-6	680	400	6.000
LPS60-2	680	600	2.000
LPS60-3	680	600	3.000
LPS60-4	680	600	4.000
LPS40-120-3	1.200	400	3.000
LPS40-120-4	1.200	400	4.000
LPS20-120-6	1.200	200	6.000
LPS80-120-3	1.200	800	3.000
LPS80-120-4	1.200	800	4.000

Model	Capacitate de tăiere	Înălțime debitare	Lungime debitare
LPS60-120-6	1.200	600	6.000
LPS120-120-3	1.200	1.200	3.000
LPS120-120-4	1.200	1.200	4.000
LPS100-120-6	1.200	1.000	6.000
LPS40-160-3	1.600	400	3.000
LPS40-160-4	1.600	400	4.000
LPS20-160-6	1.600	200	6.000
LPS80-160-3	1.600	800	3.000
LPS80-160-4	1.600	800	4.000
LPS60-160-6	1.600	600	6.000
LPS120-160-3	1.600	1.200	3.000
LPS120-160-4	1.600	1.200	4.000
LPS100-160-6	1.600	1.000	6.000

Toate dimensiunile sunt în mm | Fierăstraie mai mari și modele automate la cerere

„Clasice“ în orice atelier

Cele peste 250.000 de unități vândute în întreaga lume vorbesc de la sine. Funcționarea simplă a fierăstraielei, calitatea superioară și tăieturile precise reprezintă soluțiile potrivite pentru fiecare atelier care prelucrează oțel.



BEHRINGER
SLB230DG-HA



Date tehnice Fierăstraie pivotante

Model	Capacitate de tăiere		Unghi dreapta				Unghi stânga	
	90° rotund	90° plat l x H	45° rotund	45° plat l x H	30° rotund	30° plat l x H	45° rotund	45° plat l x H
SLB230G	240	280 x 210	185	180 x 140	115	110 x 110	-	-
SLB230DG	240	280 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB230DG Semiautomat	240	280 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB240G Semiautomat	260	370 x 260	260	260 x 260	180	180 x 180	-	-
SLB240A	260	270 x 260	-	-	-	-	-	-

Toate dimensiunile sunt în mm

Date tehnice Fierăstraie circulare verticale

Model	Capacitate de tăiere								
	90° plat l x H	45° plat l x H	30° plat l x H	90° pătrat	45° pătrat	30° pătrat	90° rotund	45° rotund	30° rotund
VMS 350	170 x 100	120 x 100	85 x 100 ¹⁾	100	95	85 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾
VMS 350 PV	170 x 100	120 x 100	85 x 100 ¹⁾	100	95	85 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾
VMS 370	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	100 ²⁾	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 370 PV	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	100 ²⁾	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 400 H	200 x 120	140 x 120	100 x 100 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾	140	140	110 ¹⁾
VMS 370 A	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	120	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 400 A	200 x 120	140 x 120	100 x 100 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾	140	140	110 ¹⁾

¹⁾ Doar dreapta

Toate dimensiunile sunt în mm



EISELE VMS 350 PV

Competențe incontestabile

- Operații simple
- Debitări precise
- Spațiu alocat minim
- Costuri minime de întreținere și durată lungă de viață
- Raport calitate-preț excelent

Atât acasă cât și în ateliere sau medii industriale

- Ateliere de forjare
- Lăcătușerii
- Ateliere de ucenici
- Servicii de reparații și întreținere

Fierăstraie circulare de înaltă performanță pentru producția de serie

Precizie și putere: proiectate în special pentru tăierea materialelor din aluminiu sau tăierea de mare randament a oțelului - BEHRINGER EISELE vă oferă de fiecare data cea mai bună soluție posibilă.

Gradul de automatizare este determinat de gradul de dificultate al aplicației

- Fierăstraie circulare automate pentru tăieturi drepte: Rezultate optime și performanță înaltă în tăierea oțelului, aluminiului și a altor materiale neferoase. Diametrul maxim 240 mm (aluminiu) și 190 mm (oțel).
- Conceptul de răcire Multi-Fluid: crește și mai mult performanța de tăiere deja ridicată prin combinarea diferitelor componente de răcire / lubrifiere într-o manieră extrem de eficientă.



EISELE HCS 160 MF



EISELE VA-L 560 NC2



Date tehnice Fierăstraie circulare VA-L pentru aluminiu

Model	Capacitate de tăiere			Putere kW
	90° rotund	90° pătrat	90° plat L x H	
VA-L 500 E	10 - 175	10 - 155	10 x 10 - 235 x 135	18
VA-L 560 NC2	10 - 200	10 - 165	10 x 10 - 295 x 165	26
VA-L 560 NC2 XL	10 - 240	10 - 200	10 x 10 - 325 x 185	26
VA-L 560 NC3	10 - 200	10 - 165	10 x 10 - 295 x 165	26
VA-L 560 NC3 XL	10 - 240	10 - 200	10 x 10 - 325 x 185	26

Toate dimensiunile sunt în mm

Date tehnice Fierăstraie circulare HCS pentru oțel

Model	Capacitate de tăiere		Putere kW
	90° rotund	90° pătrat	
HCS 90 E	10 - 90	12 - 65	8
HCS 150 E	10 - 152,4	10 - 130	15
HCS 100 MF	20 - 105	12 - 90	22,5
HCS 130 MF	20 - 135	20 - 110	22,5
HCS 160 MF	20 - 160	20 - 140	22,5
HCS 190 MF	40 - 190	40 - 165	28

Toate dimensiunile sunt în mm

Fierăstrău circular cu avans de jos

Cu BEHRINGER EISELE veți găsi întotdeauna o soluție eficientă pentru debitări la unghi flexibile și universale, realizate pe o gamă largă de metale.

Aplicații speciale: Debitarea țevelor îndoite

- Special conceput pentru debitarea țevelor curbate precum tobe de eșapament, hidroformare sau țevi de evacuare.
- Masa pentru material asigură fixarea individuală a piesei de prelucrat
- Punctul de intrare și ieșire al fierăstrăului în material poate fi reglat liber prin utilizarea diferitelor dispozitive de fixare

BTS 460 NC

- Axe servomotorizate
- Fierăstrăul HCS permite utilizarea pâzelor din carbură
- Identificarea dispozitivului de fixare este posibilă prin RFID

Vă oferim un portofoliu larg de produse din care să alegeți: de la fierăstraiele circulare semiautomate pentru debitări la unghi, necesare în atelierele de prelucrare a metalelor până la fierăstraiele circulare complet automate; toate pentru a răspunde cerințelor sofisticate în debitările heavy duty. Vă oferim întreaga gamă de periferice, inclusiv hardware, ușor de utilizat și software pentru operare inteligentă. Pentru o fiabilitate maximă a procesului și un standard ridicat constant de calitate ale produselor dumneavoastră.

Inima unității de debitare PSU este reductorul melcat EISELE cu funcție de absorbție a șocurilor, construit în cadrul companiei. Este potrivit pentru utilizări heavy duty și oferă o acționare lină, fără vibrații care are bineînțeles un impact pozitiv asupra calității suprafeței debitate și asupra durabilității pânzei.



Date tehnice Fierăstrău circular pentru debitări la unghi

Model	Capacitate de tăiere								
	90° plat L x H	45° plat L x H	30° plat L x H	90° pătrat	45° pătrat	30° pătrat	90° rotund	45° rotund	30° rotund
PSU 450 H	240 x 70	170 x 70	120 x 70	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	120
PSU 450 M	240 x 70	180 x 50	130 x 30	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	112
PSU 450 A	240 x 70	170 x 50	130 x 30	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	112

Toate dimensiunile sunt în mm

Date tehnice Fierăstrău circular pentru debitarea țevelor

Model	Capacitate de tăiere rotund	Putere kW	Avans	Prindere material	RPM min ⁻¹
PSU 450 GS	10 - 150	3,0 / 3,6	hidraulic	hidraulic	6 / 12 / 24 / 48
BTS 460 NC	10 - 165	11	servomotor	servomotor	10 - 280

Toate dimensiunile sunt în mm

Centre moderne de prelucrare a plăcilor de oțel și a profilelor

Viteze mari de prelucrare, costuri de operare reduse și durată lungă de viață a mașinii - acestea sunt caracteristicile distinctive ale centrelor de prelucrare VERNET BEHRINGER.

În calitate de lider în producția de mașini și sisteme de prelucrare a profilelor, VERNET BEHRINGER dezvoltă și produce mașini și linii de producție inovatoare și eficiente pentru construcții din oțel, linii de transfer și alte utilaje pentru sectoare în care sunt prelucrate plăci sau profile de oțel. Noile linii pentru frezare și

găurire la viteze înalte extind și mai mult paleta cuprinzătoare a gamei.

VERNET BEHRINGER oferă soluții la cheie dintr-o singură sursă cu linii extinse de automatizare pentru încărcare, descărcare și sortare. Dezvoltarea proprie de software a stabilit standarde în digitalizare.



HD-X_{EVO2}

Linii pentru prelucrarea profilelor din oțel

Mașini de găurit portal cu mai multe axe și linii de prelucrare într-un design flexibil pentru perforare, marcăre și forfecare.

- HD-X_{EVO2}
- HD-S_{EVO}
- MAPS
- KBA40



Linii pentru prelucrarea tablelor și a plăcilor din oțel

Echipamente pentru ștanțare, găurire, marcăre, tăiere cu flacăra și debavurare a tablelor și a plăcilor din oțel.

- MAG_{EVO}
- FG_{EVO}
- MAG B

Linia de găurire-frezare pentru construcții și dealeri de oțel

Combinând debitarea și găurirea într-un singur sistem, randamentul și eficiența producției sunt semnificativ crescute. Profilul brut este măsurat, găurit, crestă, marcat și tăiat într-o singură operație.

Linii pentru prelucrarea cornierelor

Mașini pentru ștanțare, găurire, marcăre, frezare și forfecare a cornierelor.

- VP-X
- VP-2X

BEHRINGER



Gama de utilaje BEHRINGER

- Fierăstraie pentru debitări drepte
- Fierăstraie pentru debitări la unghi
- Fierăstraie pentru plăci și blocuri
- Fierăstraie agabaritice
- Soluții pentru debitarea componentelor fabricate aditiv
- Fierăstraie pentru ateliere
- Soluții eficiente de transport
- Sisteme complete pentru debitare – Concepte complete

Gama de utilaje BEHRINGER EISELE

- Fierăstraie circulare verticale
- Fierăstraie circulare cu avans de jos
- Fierăstraie circulare de înaltă performanță pentru aluminiu
- Fierăstraie circulare automate de înaltă performanță
- Magazii de alimentare și sisteme de manipulare a materialelor
- Integrare în procesele existente

Gama de utilaje VERNET BEHRINGER

- Linii pentru prelucrarea profilelor
- Linii pentru prelucrarea plăcilor și a tablelor
- Linii pentru prelucrarea cornierelor
- Sisteme complete – Concepte totale

COBOTEC

ENGINEERING

Cobotec Engineering

CATTED Business Park Chitila - Hala 11
Soseaua Centura Bucuresti, Km 62
Chitila Jud Ilfov Cod Postal 077045
Tel: +4 021 322 12 38
office@cobotec.ro
www.cobotec.ro

Behringer GmbH

Maschinenfabrik und Eisengießerei

Industriestrasse 23 · D-74912 Kirchardt
Telefon +49 (0) 72 66 / 207-0
info@behringer.net
www.behringer.net

Behringer Eisele GmbH

Austraße 29 · D-73235 Weilheim / Teck
Telefon +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0
info@eisele.behringer.net
www.behringer.net

Vernet Behringer SA

ZAE Capnord · BP 37423
13 rue de la Brot · F-21074 Dijon Cedex
Telefon +33 (0) 380 732 163
contact.us@vernet-behringer.com
www.vernet-behringer.com