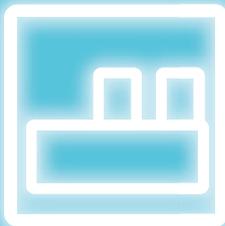


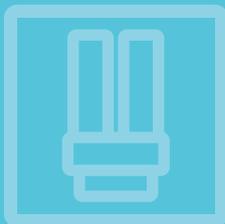


kitagawa

バイス・クランプシリーズ
VISE · CLAMPER SERIES



VISE · CLAMPER





WISE

KITAGAWAバ이스の特長

Features of KITAGAWA MC Power Vises

●コンパクト設計！ Compact Design!

クラス最大の口金開きでも全長は超コンパクト！口金開きの位置による全長寸法の変化はありません。
口金高さはクラス最高、ボディは低床！広い加工領域を確保できます。

The overall length is ultra-compact with the largest jaw opening in products of the same class!

The vise overall length is fixed regardless of the jaw opening position. With the low height body, the jaw height is the most excellent in products of the same class!

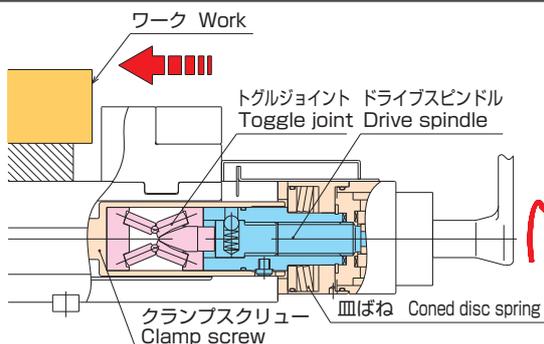
A wide machining area can be ensured.

パワーバイス
(口金幅125mm)
Power vise
(Jaw width:125 mm)

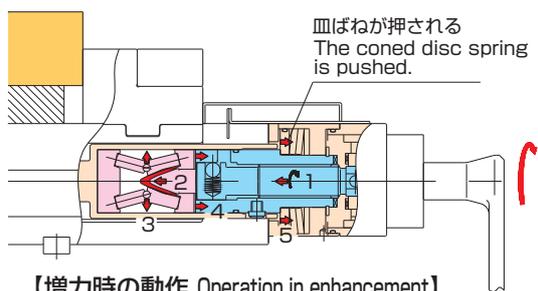
油圧バイス
(口金幅125mm)
Hydraulic vise
(Jaw width:125 mm)



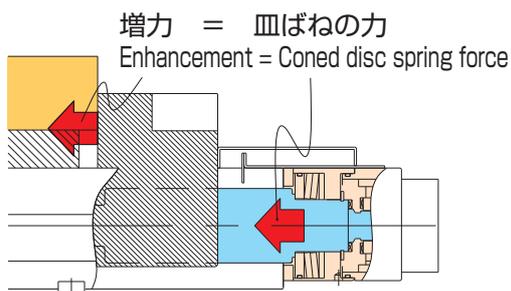
●確実・安定・簡単締付け！ Firm, Stable and Easy Clamping!



【増力前 Before enhancement】



【増力時の動作 Operation in enhancement】



【増力後 After enhancement】

メンテナンスフリーの増力機構『トグルジョイント機構』を内蔵し、油圧バイスにはない大きな締付力でも安定性を実現しました。締付力をあらかじめ設定するので、力の調整が簡単。また、増力なしの手動締付けも可能で、使い勝手の良さも抜群。安定した締付力で正確・確実な位置決めができます。

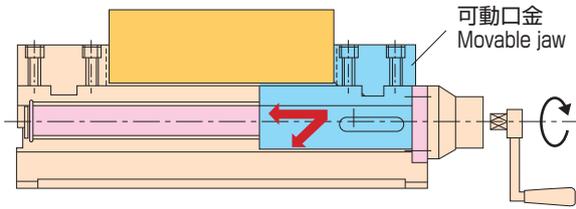
A maintenance-free enhancement mechanism, "toggle joint mechanism", has been incorporated, thus realizing the stability in spite of a high clamping force. The preset system makes clamping force adjustment easy. In addition, manual clamping without enhancement is possible, which has extraordinarily improved the usability. A stable clamping force enables accurate and reliable positioning.



●ワーク浮上り0.015mm以下を実現 Work lift-up Reduced to 0.015 mm or less!

締付け時に引込み効果のあるバインディングビーム方式（ワーク浮上り防止機構）を採用。ワーク浮上りを0.015mm以下に抑えます。

A binding beam method (work lift-up prevention mechanism) which has a pull-in effect in clamping has been adopted. This mechanism has reduced work lift-up to 0.015 mm or less.



●ジグ取付けが簡単 Easy Jig Mounting!

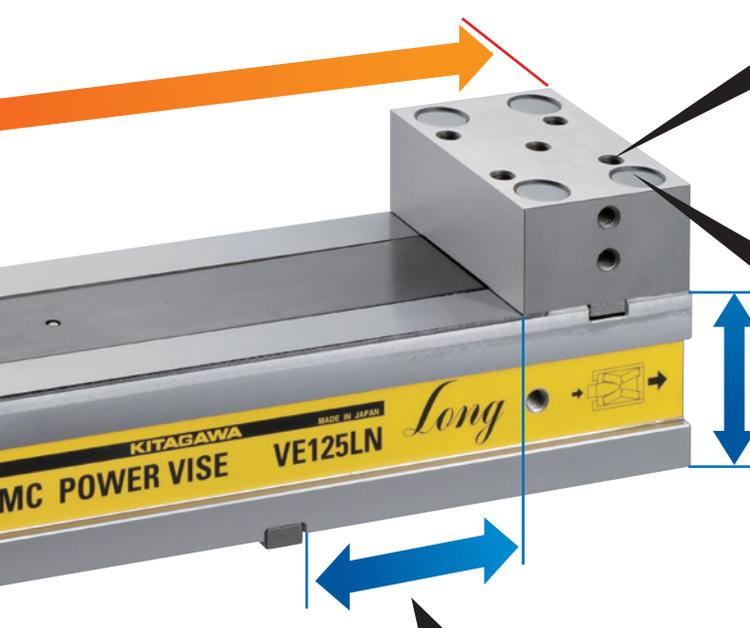
両口金それぞれの上面にタップ穴を設けました。ジグ取付けがより簡単になり、多彩な加工が可能です。

Tapped holes are provided on the top faces of both jaws. Those make jig mounting easy, enabling various kinds of machining operations.

●切粉よけカバー Chip Guard Cover

両口金それぞれの上面ボルト穴に付属品のCキャップを取付けると切粉や切削水が溜まりません。口金交換の際等にボルト穴の掃除が簡単です。

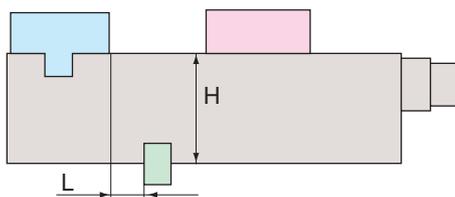
The attached C-caps can be mounted on the top-face bolt holes of both jaws, which prevents from gathering chips and cutting water.



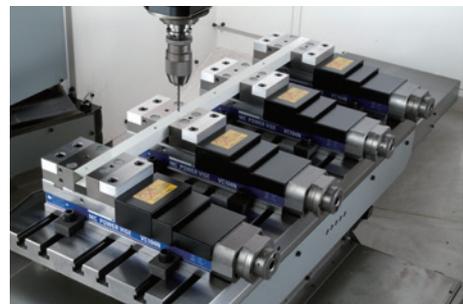
●今や並列は常識！ Parallel Specification Adopted as Standard!

KITAGAWAバイスは、寸法公差0.01mm以内を実現した高精度システムバイス。標準品は全て並列仕様が可能です。多数並列仕様で長尺物を確実に把握し、加工精度も安定します。多数個同時加工も可能で、大量生産にも最適です。

The KITAGAWA vises are precise systems, which have realized the dimensional tolerance of 0.01 mm or less. The parallel specification has been available as standard. With this specification, long-size work can be firmly gripped, thus stabilizing the machining accuracy. Multiple workpieces can be machined simultaneously, which makes this vise suitable for high volume production.



H寸法公差 **0.01**mm 以内 H-dimension tolerance **0.01**mm or less
L寸法公差 **0.01**mm 以内 L-dimension tolerance **0.01**mm or less



※長尺物も安定把握
※Even long-size work
can be firmly gripped!

※多数個同時加工も可能
※Multiple workpieces
can be machined
simultaneously!



WISE

KITAGAWAバ이스の特長

Features of KITAGAWA MC Power Vises

■ 締付力表

Clamping force table

加工ワークそれぞれに最適な締付力をレンジごとに設定できます。

A clamping force suitable for workpiece can be set at the following table.

(単位 Unit : kN)

| レンジ Range | 4 | 3 | 2 | 1 | 0 | |
|-----------|-------------------------------|----|----|----|----|----|
| Model | VC103N VC104N | — | 20 | 15 | 10 | 8 |
| | VE100N | — | 25 | 17 | 9 | 8 |
| 型 | VQX100N VM100N | — | 30 | 21 | 12 | 8 |
| | VE125N VE125LN VE125LWN | — | 30 | 21 | 12 | 8 |
| 式 | VQX125N VM125N | — | 40 | 28 | 16 | 8 |
| | VE160N VE160LN | — | 45 | 32 | 20 | 10 |
| 式 | VQX160N | 60 | 46 | 32 | 18 | 10 |
| | VE200N VE200LN VE200LWN | — | 45 | 32 | 20 | 10 |
| 式 | VQX200N | 70 | 54 | 38 | 22 | 10 |
| | MH125N-4 MV125N | — | 40 | 28 | 16 | 8 |

※ Oレンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。

※ Since range 0 is clamping force without any influence of the enhancement mechanism, the clamping force shows the allowable capacity.

■ 締付力設定 (レンジ切替) 方法

Clamping Force Setting (Range Switching) Method



1. 加工ワークを掴んでいない状態にします。
2. ハンドル差込口外周のローレット部を持って固定します (写真左手)。
3. 付属のL型六角レンチをハンドル差込口端面にある切り欠き部に差込みます (写真右手)。
4. L型六角レンチを回してご希望のレンジに設定して下さい。

1. Release the work.
2. Hold and fix the knurled part on the periphery of the handle slot (left hand in the photograph).
3. Insert the attached L-shaped hexagonal wrench into the notch on the handle slot end (right hand in the photograph).
4. Turn the L-shaped hexagonal wrench to set to the desired range.

■ ワーク形状に合わせたソフトジョーが使用できます

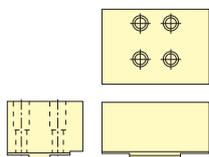
Soft jaws matched to work form can be used.

オプション Option

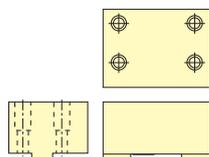
ソフトジョー (ブランク) を準備しておりますのでワークに応じた形状に加工して御使用下さい。

Soft jaws (blank) are available.

【移動側】
【Movable side】



【固定側】
【Fixed side】



■ 締付力に対する口金許容寸法

Allowable jaw dimensions for clamping force

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | レンジ Range | 4 | 3 | 2 | 1 |
|-------------------------------|-----------------|--------------|--------------|-----|-----|
| VC103N VC104N | 口金高さ Jaw height | — | 40 (標準 std) | 60 | 110 |
| | 口金幅 Jaw width | — | 100 (標準 std) | 120 | 175 |
| VE100N | 口金高さ Jaw height | — | 40 (標準 std) | 60 | 110 |
| | 口金幅 Jaw width | — | 100 (標準 std) | 120 | 175 |
| VQX100N VM100N | 口金高さ Jaw height | — | 35 (標準 std) | 50 | 90 |
| | 口金幅 Jaw width | — | 100 (標準 std) | 115 | 150 |
| VE125N VE125LN VE125LWN | 口金高さ Jaw height | — | 50 (標準 std) | 70 | 125 |
| | 口金幅 Jaw width | — | 125 (標準 std) | 150 | 210 |
| VQX125N VM125N | 口金高さ Jaw height | — | 40 (標準 std) | 60 | 100 |
| | 口金幅 Jaw width | — | 125 (標準 std) | 145 | 190 |
| VE160N VE160LN | 口金高さ Jaw height | — | 60 (標準 std) | 85 | 135 |
| | 口金幅 Jaw width | — | 160 (標準 std) | 190 | 250 |
| VQX160N | 口金高さ Jaw height | 45 (標準 std) | 60 | 85 | 150 |
| | 口金幅 Jaw width | 160 (標準 std) | 180 | 210 | 280 |
| VE200N VE200LN VE200LWN | 口金高さ Jaw height | — | 70 (標準 std) | 100 | 160 |
| | 口金幅 Jaw width | — | 200 (標準 std) | 245 | 340 |
| VQX200N | 口金高さ Jaw height | 55 (標準 std) | 75 | 105 | 175 |
| | 口金幅 Jaw width | 200 (標準 std) | 220 | 260 | 350 |
| MH125N-4 MV125N | 口金高さ Jaw height | — | 40 (標準 std) | 60 | 100 |
| | 口金幅 Jaw width | — | 125 (標準 std) | 145 | 190 |

※KITAGAWAのオプション ソフトジョーは、標準1種のみです。

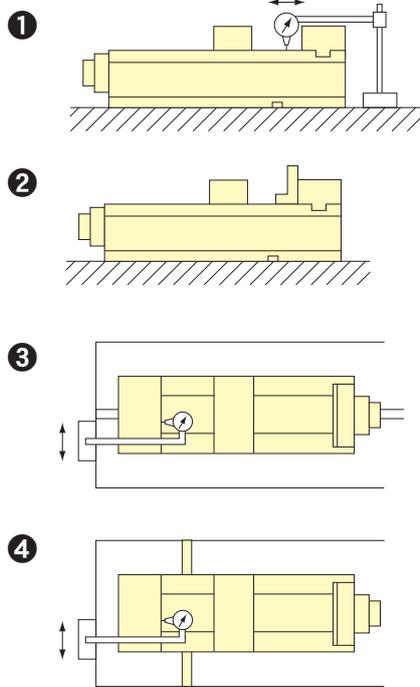
詳細は、21ページをご参照ください。

※ For the KITAGAWA's optional soft jaws, only one type is available. For details, see the information on page 21-22.

■ 精度規格・性能表 Accuracy spec./performance table

静的精度 Static accuracy

(単位 Unit : mm)



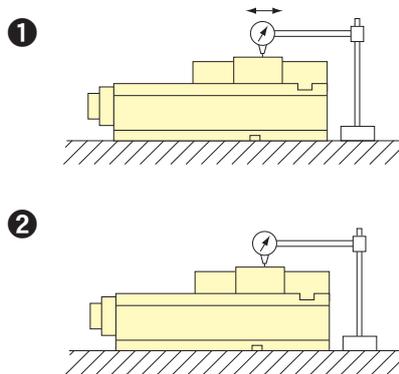
| 番号 No. | 検査事項 Inspection item | 許容値 Allowance (mm) | TES 2201-2005 |
|--------|--|---|---------------|
| 1 | 本体底面と口金滑り面との平行度 Parallelism of body bottom face and jaw slideway | 100について0.010 0.010 per 100 | 0.015 |
| 2 | 固定口金のくわえ面と口金滑り面との直角度 Squareness of fixed jaw clamp face and jaw slideway | 口金全高について0.010 (外開きであってはならない) 0.010 for total jaw height (Not to be outside opening.) | 0.030 |
| 3 | 本体底面のガイドブロックの側面と固定口金のくわえ面との直角度 Squareness of guide block side of body bottom face and fixed jaw clamp face | 100について0.015 0.015 per 100 | 0.015 |
| 4 | 本体底面のガイドブロックの側面と固定口金のくわえ面との平行度 Parallelism of guide block side of body bottom face and fixed jaw clamp face | 口金全幅について0.010 0.010 on full jaw width | 0.015 |

※TES= (社) 日本工作機器工業会規格

※TES=Japan machine accessory association (JMAA) standards

動的精度 (当社テスト規格による) Dynamic accuracy (by KITAGAWA test regulation)

(単位 Unit : mm)



| 番号 No. | 検査事項 Inspection item | 許容値 Allowance (mm) | TES 2201-2005 |
|--------|--|--|---------------|
| 1 | 締付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度 Parallelism of upper face of clamped test block and body bottom face | 100について0.015 0.015 per 100 | 0.020 |
| | | VE200LWNのみ 100について0.020 Only VE200LWN 0.020 per 100 | |
| 2 | 締付けた時のテストブロック上面の浮き上がり Upper face lift of test block in clamping | 0.015 | 0.030 |
| | | VE200LWNのみ 0.020 Only VE200LWN 0.020 | |

※TES= (社) 日本工作機器工業会規格

※TES=Japan machine accessory association (JMAA) standards

(※注) 上記精度規格はバイスを対象としたものであり、
VAX125およびVAX125C等のクランプには精度規格はありません。

※Note) The standards for accuracy above is for Vises.
It's for VAX and VAX125C etc. do not exist.



INDEX

[掲載商品 Product description]

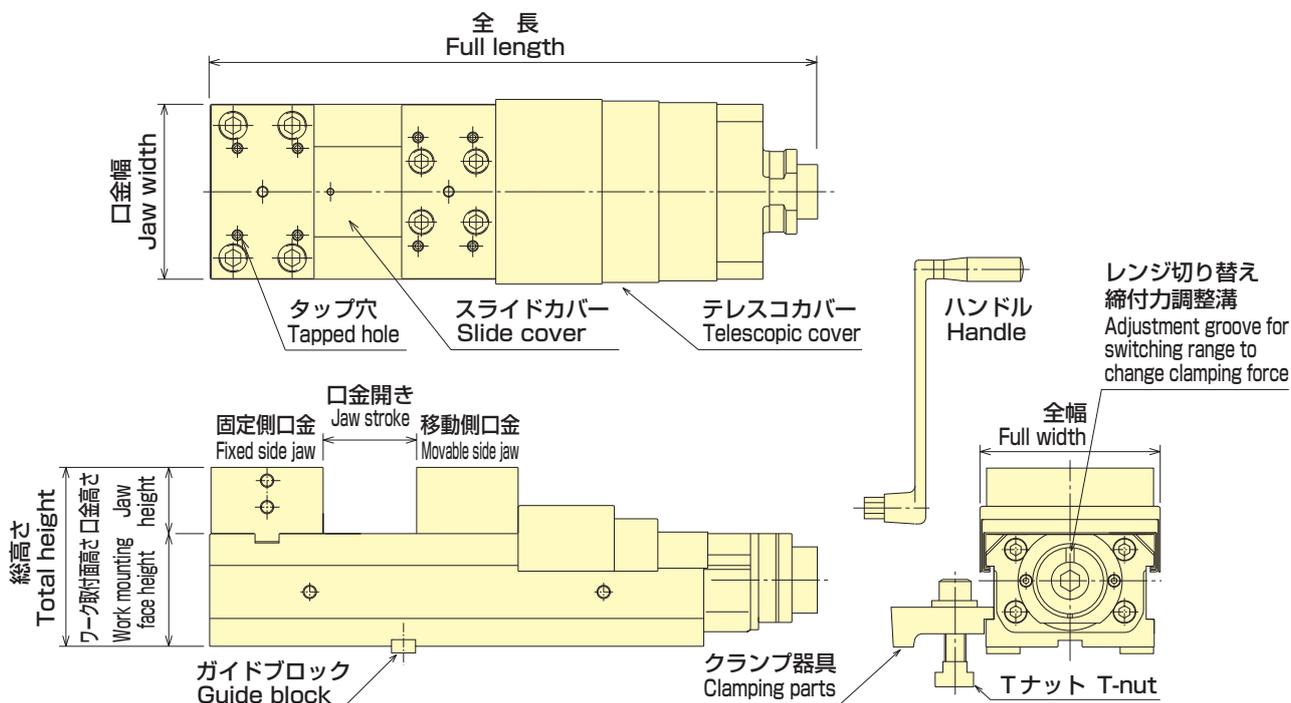
| | | | |
|--|------|--|------|
| 小型M/C用ビットリバイス Vises for Small-Size Machines VC-N シリーズ series VC103N・VC104N | P. 7 | MCパワーバイスマルチユースタイプ MC Power Vise Multi-type VM-N シリーズ series VM100N・VM125N | P.16 |
| 超低床スチールバイス Lowest profile Type Steel Vises VE-N シリーズ series VE100N・VE125N・VE160N・VE200N | P. 9 | マルチパワーバイス 垂直4連一体型 Multi-Power Vise Vertical 4-Piece Integrated Type MV125N | P.17 |
| 超低床ロングスチールバイス Lowest profile Type Long Steel Vises VE-LN シリーズ series VE125LN・VE160LN・VE200LN | P.11 | マルチパワーバイス 横4連一体型 Multi-Power Vise Horizontal 4-Piece Integrated Type MH125N-4 | P.18 |
| 超低床超ロングスチールバイス Lowest profile Type Longest Steel Vises VE-LWN シリーズ series VE125LWN・VE200LWN | P.11 | MCエアバイス MC Air Vise VQA 125N | P.19 |
| MCパワーバイス MC Power Vise VQX-N シリーズ series VQX100N・VQX125N・VQX160N・VQX200N | P.13 | KITAGAWAバイス付属品 KITAGAWA Vise Accessories | P.20 |
| 門型M/C用パワーバイス Portal Machining Centre VE125N-15・VQX125N-15 | P.15 | 5軸M/C用フレキシブルクランパ Flexible clamping for 5th Axis M/C VAX125・VAX125C | P.23 |

30番M/CにジャストフィットなVC-Nシリーズ、奥深くしっかり掴むVE-Nシリーズ、把握力重視のVQX-Nシリーズなど、豊富なバリエーションで加工ワークに合わせたバイスをお選びいただけます。また、取付機械に合わせてガイドブロック溝を変更できます。別途お問合せ下さい。

Various types of vises, such as VC-N type just fit to No. 30 machines, VE-N type which deeply and firmly grips work, VQX-N type with a high clamping force, etc., are available to accommodate various kinds of work.

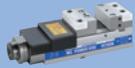
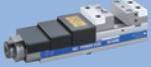
In addition, the guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

■ 各部名称 Name of Each Part



■ バイス仕様比較一覧表 Specification Comparison List

(単位 Unit : mm)

| 型 式 Model | 掲載ページ Notice page | 口金幅 Jaw width | 口金高さ Jaw height | 口金開き Jaw stroke | 総高さ Total height | ワーク取付面高さ Work mounting face height | 全幅 Full width | 全長 Full length | 最大締付力 Max. clamping force (kN) | 質量 Mass (kg) |
|--|-------------------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------|
| VC103N  | P.7 | 100 | 40 | 128 | 105 | 65 | 109 | 355.5 | 20 | 16 |
| VC104N  | P.7 | 100 | 40 | 204 | 105 | 65 | 112 | 431.5 | 20 | 19 |
| VE100N  | P.9 | 100 | 40 | 128 | 115 | 75 | 109 | 355 | 25 | 19 |
| VQX100N  | P.13 | 99.5 | 35 | 128 | 120 | 85 | 107 | 351.5 | 30 | 19 |
| VM100N  | P.16 | 99.5 | 35 | 137 | 120 | 85 | 101 | 351.5 | 30 | 19 |

(単位 Unit : mm)

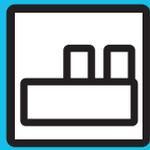
| 型 式 Model | 掲載ページ Notice page | 口金幅 Jaw width | 口金高さ Jaw height | 口金開き Jaw stroke | 総高さ Total height | ワーク取付面高さ Work mounting face height | 全幅 Full width | 全長 Full length | 最大締付力 Max. clamping force (kN) | 質量 Mass (kg) |
|---|-------------------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------|
| VE125N  | P.9 | 125 | 50 | 204 | 135 | 85 | 135 | 455 | 30 | 35 |
| VE125N-15  | P.15 | 125 | 50 | 204 | 135 | 85 | 135 | 455 | 30 | 35 |
| VE125LN  | P.11 | 125 | 50 | 256 | 135 | 85 | 138 | 510 | 30 | 38 |
| VE125LWN  | P.11 | 125 | 50 | 405 | 135 | 85 | 144 | 680 | 30 | 48 |
| VQX125N  | P.13 | 124.5 | 40 | 205 | 140 | 100 | 135 | 451.5 | 40 | 35 |
| VQX125N-15  | P.15 | 124.5 | 40 | 205 | 140 | 100 | 135 | 451.5 | 40 | 35 |
| VM125N  | P.16 | 124.5 | 40 | 214 | 140 | 100 | 126 | 451.5 | 40 | 34 |
| VQA125N  | P.19 | 124.5 | 40 | 195 | 140 | 100 | 150 | 616 | 40 | 45 |

(単位 Unit : mm)

| 型 式 Model | 掲載ページ Notice page | 口金幅 Jaw width | 口金高さ Jaw height | 口金開き Jaw stroke | 総高さ Total height | ワーク取付面高さ Work mounting face height | 全幅 Full width | 全長 Full length | 最大締付力 Max. clamping force (kN) | 質量 Mass (kg) |
|--|-------------------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------|
| VE160N  | P.9 | 160 | 60 | 274 | 160 | 100 | 170 | 555 | 45 | 62 |
| VE160LN  | P.11 | 160 | 60 | 354 | 160 | 100 | 173 | 635 | 45 | 69 |
| VQX160N  | P.13 | 159.5 | 45 | 275 | 165 | 120 | 170 | 553.5 | 60 | 62 |

(単位 Unit : mm)

| 型 式 Model | 掲載ページ Notice page | 口金幅 Jaw width | 口金高さ Jaw height | 口金開き Jaw stroke | 総高さ Total height | ワーク取付面高さ Work mounting face height | 全幅 Full width | 全長 Full length | 最大締付力 Max. clamping force (kN) | 質量 Mass (kg) |
|---|-------------------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------|
| VE200N  | P.9 | 200 | 70 | 303 | 180 | 110 | 214 | 605 | 45 | 95 |
| VE200LN  | P.11 | 200 | 70 | 405 | 180 | 110 | 217 | 710 | 45 | 108 |
| VE200LWN  | P.11 | 200 | 70 | 195~605 | 180 | 110 | 217 | 913 | 45 | 133 |
| VQX200N  | P.13 | 200 | 55 | 300 | 190 | 135 | 211 | 605 | 70 | 100 |



VISE

小型M/C用ピットリバイス Vises for Small-Size Machines

VC-N シリーズ series

VC103N・VC104N

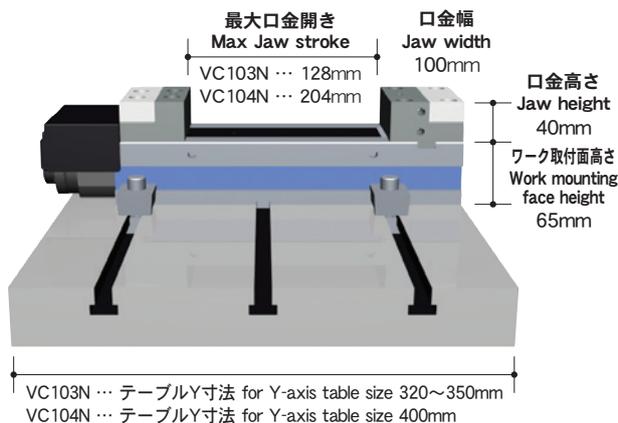
小型M/Cにジャストフィット！ 青いボディのピットリバイス Blue body vise just fit to small-size machines!



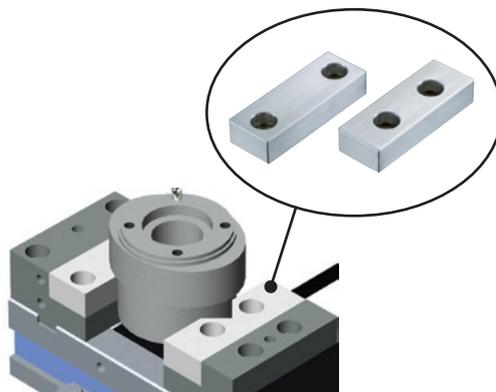
- 30番クラスの小型M/Cにぴったり取付きます
- 高剛性のスチールボディ
- 機械の加工領域を大きくとれる低床型
- アルミジョーが標準組付
数種類のワークも柔らかいワークも成形して最適な把握ができます
- クラス最大の口金開き
コンパクトなボディで大きなワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

- Just fit to No. 30 class small-size machines
- High-rigidity steel body
- Low-height body adopted, offering a wide machining area
- Aluminum jaws provided as standard
Several kinds of and soft work can be gripped optimally by forming.
- Largest jaw stroke
Large work can be gripped with the compact body.
- Stable clamping force secured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Minimum lift-up, offering the stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

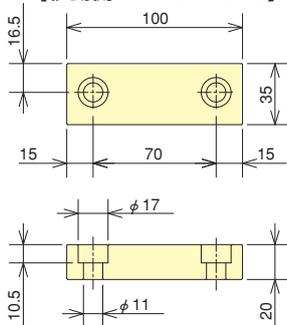
機械のテーブルにピッタリ Top Jaw Dimension Table



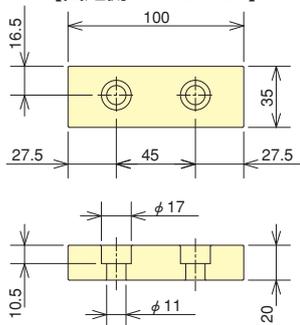
標準組付アルミジョー使用例 Aluminum Jaws Application



【移動側 Movable side】



【固定側 Fixed side】



使用事例 Operating Examples



▲標準並列仕様で、長尺物も安定した精度で加工できます
The standard parallel specification enables machining of long-size work with stable accuracy.



▲標準並列仕様で、多数個同時加工もできコストダウンに一役買います
The standard parallel specification enables simultaneous machining of multiple workpieces, thus saving costs.

- ボディ素材：焼入れスチール ■口金素材：焼入れスチール
- 標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー
- オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラatchetハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

- Body Material：Hardened steel ■Jaw Material：Hardened steel
- Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover
- Options：Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws),

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

■ 寸法図 Dimensions

■ 締付力表 Clamping Force Table

(単位 Unit : kN)

| レンジ Range | 3 | 2 | 1 | 0 |
|-----------------|----|----|----|---|
| 型式 Model VC103N | 20 | 15 | 10 | 8 |
| 型式 Model VC104N | | | | |

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
 ※Zero range means clamp without a step-up mechanism. Clamp force shows an allowable amount.

■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | A | B | C | D | E | F | G | H | J |
|----------|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| VC103N | 355.5 | 160 | 195.5 | 273 | 86 | 113 | 105 | 128 | 109 |
| VC104N | 431.5 | 200 | 231.5 | 349 | 126 | 149 | 181 | 204 | 112 |

■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | 口金幅 Jaw width | 口金高さ Jaw height | 口金開き Jaw stroke | 総高さ Total height | ワーク取付面高さ Work mounting face height | 全幅 Full width | 全長 Full length | 最大締付力 Max. clamping force (kN) | 質量 Mass (kg) |
|----------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------|
| VC103N | 100 | 40 | 128 | 105 | 65 | 109 | 355.5 | 20 | 16 |
| VC104N | 100 | 40 | 204 | 105 | 65 | 112 | 431.5 | 20 | 19 |

◎この機械にピッタリ取り付けます。 Just fit VISES combination with these machines.

搭載の詳細は、KITAGAWAの各メーカー専用カタログをご覧ください。
 Please refer to KITAGAWA's individual manufacturer catalogue in details.






WISE

超低床スチールバイス

Lowest profile Type Steel Vises

VE-N シリーズ
series

VE100N・VE125N
VE160N・VE200N

**ワイドに空間活用！
黄色いボディの
超低床スチールバイス
Wide Space machining
created Low-Height Steel
Vises with the Yellow Body**



- 高剛性のスチールボディ
- 機械の加工領域を最大限にとれる超低床型
- 高い口金でしっかりワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

- High-rigidity steel body
- Ultra-low height type adopted, offering the maximum machining area
- Firm gripping of work ensured by the high jaws
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

使用事例 Operating Examples



▲コンパクトボディで、機械テーブルにKITAGAWAチャックなどを並べて搭載でき、多品種少量生産にも最適です

With the compact body, a KITAGAWA chuck, etc. can be mounted on a parallel, which makes this vise suitable for high-mix low-volume production.

■ボディ素材：焼入れスチール

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material：Hardened steel ■Jaw Material：Hardened steel

■Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options：Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

■ 寸法図 Dimensions

■ 締付力表

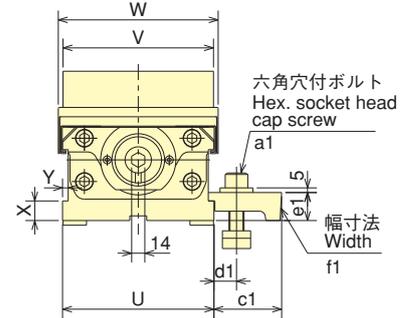
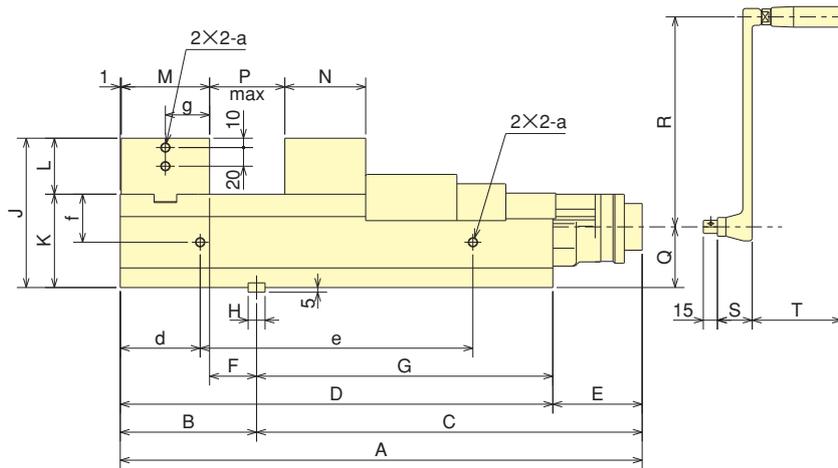
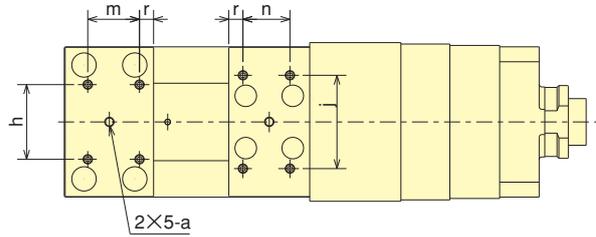
Clamping Force Table

(単位 Unit : kN)

| レンジ Range | 3 | 2 | 1 | 0 | |
|-----------|--------|----|----|----|----|
| Model | VE100N | 25 | 17 | 9 | 8 |
| | VE125N | 30 | 21 | 12 | 8 |
| | VE160N | 45 | 32 | 20 | 10 |
| | VE200N | 45 | 32 | 20 | 10 |

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。

※Zero range means clamp without a step-up mechanism. Clamp force shows an allowable amount.



■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | 口金幅 Jaw width | 口金高さ Jaw height | 口金開き Jaw stroke | 総高さ Total height | ワーク取付面高さ Work mounting face height | 全幅 Full width | 全長 Full length | 最大締付力 Max. clamping force (kN) | 質量 Mass (kg) |
|----------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------|
| VE100N | 100 | 40 | 128 | 115 | 75 | 109 | 355 | 25 | 19 |
| VE125N | 125 | 50 | 204 | 135 | 85 | 135 | 455 | 30 | 35 |
| VE160N | 160 | 60 | 274 | 160 | 100 | 170 | 555 | 45 | 62 |
| VE200N | 200 | 70 | 303 | 180 | 110 | 214 | 605 | 45 | 95 |

■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P | Q | R | S | T | U |
|----------|-----|-------|-------|-----|----|------|-------|----|-----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|----|-----|
| VE100N | 355 | 112.5 | 242.5 | 273 | 82 | 38.5 | 160.5 | 14 | 115 | 75 | 40 | 73 | 64 | 128 | 43 | 180 | 30 | 72 | 103 |
| VE125N | 455 | 145 | 310 | 370 | 85 | 60 | 225 | 18 | 135 | 85 | 50 | 84 | 76 | 204 | 50 | 180 | 30 | 72 | 126 |
| VE160N | 555 | 145 | 410 | 460 | 95 | 50 | 315 | 18 | 160 | 100 | 60 | 94 | 86 | 274 | 65 | 225 | 37 | 95 | 161 |
| VE200N | 605 | 177 | 428 | 510 | 95 | 74 | 333 | 18 | 180 | 110 | 70 | 102 | 98 | 303 | 75 | 225 | 37 | 95 | 202 |

| 型式 Model | V | W | X | Y | a | d | e | f | g | h | j | m | n | r | a1 | c1 | d1 | e1 | f1 |
|----------|-----|-----|----|---|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|----|----|----|--------|----|-------|------|----|
| VE100N | 100 | 109 | 15 | 5 | M 8 | 90 | 105 | 15 | 36.5 | 40 | 70 | 50 | 40 | 10 | M12×45 | 60 | 14~26 | 22.5 | 35 |
| VE125N | 125 | 135 | 21 | 6 | M10 | 75 | 220 | 44 | 42 | 50 | 80 | 55 | 50 | 10 | M16×65 | 72 | 15~31 | 30 | 45 |
| VE160N | 160 | 170 | 21 | 6 | M10 | 85 | 290 | 51.5 | 47 | 80 | 100 | 55 | 50 | 15 | M16×65 | 72 | 15~31 | 30 | 45 |
| VE200N | 200 | 214 | 21 | 7 | M10 | 115 | 280 | 57.5 | 51 | 100 | 150 | 70 | 60 | 15 | M16×65 | 72 | 15~31 | 30 | 45 |

**WISE**

超低床/超低床超ロングスチールバイス

Lowest profile Type/Lowest profile Type Longest Steel Vises

VE-LN シリーズ VE125LN・VE160LN / VE125LWN VE200LN VE200LWN

好評VE-Nシリーズが口金大開き！

黄色いボディの超低床スチールバイス

Large Jaw stroke is offered by the reliable VE-N series! Low height steel vises with the Yellow body

- 高剛性のスチールボディ
- 機械の加工領域を最大限にとれる超低床型
- 高い口金でしっかりワークを把握できます
- クラス最大の口金開き
コンパクトなボディで大きなワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

- High-rigidity steel body
- Ultra-low height body offering the maximum machining area
- Firm gripping of work secured by the high jaws
- Largest Jaw stroke in products of the same class
Large work can be gripped with the compact body.
- Stable clamping force secured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

使用事例 Operating Examples



- ▲標準並列仕様で、長尺物も安定した精度で加工できます
- ▲The standard parallel specification enables machining of long-size work with stable accuracy.



- ▲標準並列仕様で、多数個同時加工もできコストダウンに一役買います
- ▲The standard parallel specification enables simultaneous machining of multiple workpieces, thus reducing costs.



- ▲コンパクトなボディで大きなワークを把握できます
- ▲Large work can be gripped with the compact body.



■ボディ素材：焼入れスチール

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material：Hardened steel

■Jaw Material：Hardened steel

■Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options：Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

■ 寸法図 Dimensions

■ 締付力表 Clamping Force Table

(単位 Unit : kN)

| レンジ Range | 3 | 2 | 1 | 0 |
|----------------|----|----|----|----|
| Model VE125LN | 30 | 21 | 12 | 8 |
| Model VE160LN | 45 | 32 | 20 | 10 |
| Model VE200LN | 45 | 32 | 20 | 10 |
| Model VE125LWN | 30 | 21 | 12 | 8 |
| Model VE200LWN | 45 | 32 | 20 | 10 |

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
 ※Zero range means clamp without a step-up mechanism. Clamp force shows an allowable amount.

■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | 口金幅 Jaw width | 口金高さ Jaw height | 口金開き Jaw stroke | 総高さ Total height | ワーク取付面高さ Work mounting face height | 全幅 Full width | 全長 Full length | 最大締付力 Max. clamping force (kN) | 質量 Mass (kg) |
|----------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------|
| VE125LN | 125 | 50 | 256 | 135 | 85 | 138 | 510 | 30 | 38 |
| VE160LN | 160 | 60 | 354 | 160 | 100 | 173 | 635 | 45 | 69 |
| VE200LN | 200 | 70 | 405 | 180 | 110 | 217 | 710 | 45 | 108 |
| VE125LWN | 125 | 50 | 405 | 135 | 85 | 144 | 680 | 30 | 48 |
| VE200LWN | 200 | 70 | 195~605 | 180 | 110 | 217 | 913 | 45 | 133 |

■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P | Q | R | S | T | U |
|----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|----|---------|----|-----|----|----|-----|
| VE125LN | 510 | 200 | 310 | 425 | 85 | 115 | 225 | 18 | 135 | 85 | 50 | 84 | 76 | 0~256 | 50 | 180 | 30 | 72 | 126 |
| VE160LN | 635 | 177 | 458 | 540 | 95 | 82 | 363 | 18 | 160 | 100 | 60 | 94 | 86 | 0~354 | 65 | 225 | 37 | 95 | 161 |
| VE200LN | 710 | 177 | 533 | 615 | 95 | 74 | 438 | 18 | 180 | 110 | 70 | 102 | 98 | 0~405 | 75 | 225 | 37 | 95 | 202 |
| VE125LWN | 680 | 280 | 400 | 595 | 85 | 195 | 315 | 18 | 135 | 85 | 50 | 84 | 76 | 0~405 | 50 | 180 | 30 | 72 | 126 |
| VE200LWN | 913 | 238 | 675 | 818 | 95 | 135 | 580 | 18 | 180 | 110 | 70 | 102 | 98 | 195~605 | 75 | 225 | 37 | 95 | 202 |

| 型式 Model | V | W | X | Y | a | d | e | f | g | h | j | m | n | r | a1 | c1 | d1 | e1 | f1 |
|----------|-----|-----|----|---|-----|-----|-----|------|----|-----|-----|----|----|----|--------|----|-------|----|----|
| VE125LN | 125 | 138 | 21 | 6 | M10 | 75 | 275 | 44 | 42 | 50 | 80 | 55 | 50 | 10 | M16×65 | 71 | 15~31 | 30 | 45 |
| VE160LN | 160 | 173 | 21 | 6 | M10 | 85 | 370 | 51.5 | 47 | 80 | 100 | 55 | 50 | 15 | M16×65 | 71 | 15~31 | 30 | 45 |
| VE200LN | 200 | 217 | 21 | 7 | M10 | 115 | 385 | 57.5 | 51 | 100 | 150 | 70 | 60 | 15 | M16×65 | 71 | 15~31 | 30 | 45 |
| VE125LWN | 125 | 144 | 21 | 6 | M10 | 75 | 445 | 44 | 42 | 50 | 80 | 55 | 50 | 10 | M16×65 | 71 | 22~31 | 30 | 45 |
| VE200LWN | 200 | 217 | 21 | 7 | M10 | 115 | 588 | 57.5 | 51 | 100 | 150 | 70 | 60 | 15 | M16×65 | 71 | 15~31 | 30 | 45 |



VISE

MCパワーバイス MC Power Vise VQX-N シリーズ series

VQX100N・VQX125N
VQX160N・VQX200N

不朽のスタンダード！
オレンジボディのMCバイス
Everlasting standard!
MC vises with
the Orange body

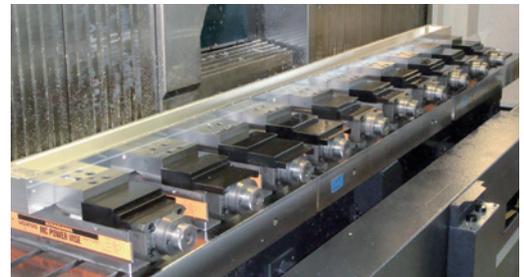


- 吸振性の高い鋳鉄ボディ
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

- Cast iron body with a high vibration damping property
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

使用事例 Operating Examples

【株式会社アヅマ 様】
【By courtesy of Azuma-Japan, Inc.】



▲3mリアテーブルのM/Cにバイス10台を並列仕様で搭載
▲On the 3 m linear table, 10 vises are mounted with the parallel specification.



<http://www.azuma-japan.co.jp/>



▲浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
▲Minimum lift-up ensures stable machining accuracy.



▲長尺物の精密機器部品を加工
▲Long-size precision equipment parts are machined.

- ボディ素材：鋳鉄
- 口金素材：焼入れスチール
- 標準付属品：クランプ器具ASSY（クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー）、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー
- オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー（移動側、固定側セット）

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

- Body Material：Cast iron
- Jaw Material：Hardened steel
- Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover
- Options：Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

■ 寸法図 Dimensions

■ 締付力表 Clamping Force Table

(単位 Unit : kN)

| レンジ Range | 4 | 3 | 2 | 1 | 0 |
|-----------|----|----|----|----|----|
| Model | | | | | |
| VQX100N | — | 30 | 21 | 12 | 8 |
| VQX125N | — | 40 | 28 | 16 | 8 |
| VQX160N | 60 | 46 | 32 | 18 | 10 |
| VQX200N | 70 | 54 | 38 | 22 | 10 |

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
 ※Zero range means clamp without a step-up mechanism. Clamping force shows an allowable amount.

■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | 口金幅 Jaw width | 口金高さ Jaw height | 口金開き Jaw stroke | 総高さ Total height | ワーク取付面高さ Work mounting face height | 全幅 Full width | 全長 Full length | 最大締付力 Max. clamping force (kN) | 質量 Mass (kg) |
|----------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------|
| VQX100N | 99.5 | 35 | 128 | 120 | 85 | 107 | 351.5 | 30 | 19 |
| VQX125N | 124.5 | 40 | 205 | 140 | 100 | 135 | 451.5 | 40 | 35 |
| VQX160N | 159.5 | 45 | 275 | 165 | 120 | 170 | 553.5 | 60 | 62 |
| VQX200N | 200 | 55 | 300 | 190 | 135 | 211 | 605 | 70 | 100 |

■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P | Q | R | S | T | U | V |
|----------|-------|-------|-------|-----|------|------|-------|----|-------|-----|------|-----|----|-----|----|-----|----|----|-----|-------|
| VQX100N | 351.5 | 112.5 | 239 | 273 | 78.5 | 38.5 | 160.5 | 14 | 120 | 85 | 35 | 73 | 64 | 128 | 53 | 180 | 30 | 72 | 101 | 99.5 |
| VQX125N | 451.5 | 145 | 306.5 | 365 | 86.5 | 66 | 220 | 18 | 139.5 | 100 | 39.5 | 78 | 74 | 205 | 65 | 180 | 30 | 72 | 126 | 124.5 |
| VQX160N | 553.5 | 145 | 408.5 | 455 | 98.5 | 58 | 310 | 18 | 165 | 120 | 45 | 86 | 86 | 275 | 78 | 225 | 37 | 95 | 161 | 159.5 |
| VQX200N | 605 | 177 | 428 | 505 | 100 | 75 | 328 | 18 | 190 | 135 | 55 | 100 | 97 | 300 | 93 | 225 | 37 | 95 | 202 | 200 |

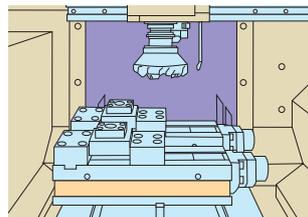
| 型式 Model | W | X | Y | a | d | e | f | g | h | j | m | n | r | t | y | a1 | c1 | d1 | e1 | f1 |
|----------|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|----|----|----|---|----|--------|------|-------|------|----|
| VQX100N | 107 | 15 | 5.5 | M 8 | 90 | 105 | 25 | 36.5 | 40 | 70 | 50 | 40 | 10 | 1 | 7 | M12×45 | 59.5 | 14~26 | 22.5 | 35 |
| VQX125N | 135 | 21 | 7 | M10 | 75 | 215 | 27 | 39 | 50 | 80 | 55 | 50 | 10 | 1 | 10 | M16×65 | 71 | 15~31 | 30 | 45 |
| VQX160N | 170 | 21 | 7 | M10 | 85 | 285 | 37 | 43 | 80 | 100 | 55 | 50 | 15 | 1 | 10 | M16×65 | 71 | 15~31 | 30 | 45 |
| VQX200N | 211 | 21 | 7 | M10 | 115 | 275 | 50 | 50 | 100 | 150 | 70 | 60 | 15 | 2 | 10 | M16×65 | 71 | 15~31 | 30 | 45 |



VISE

センター溝テーブル用パワーバイス Power Vises for Centre Groove Tables VE125N-15・VQX125N-15

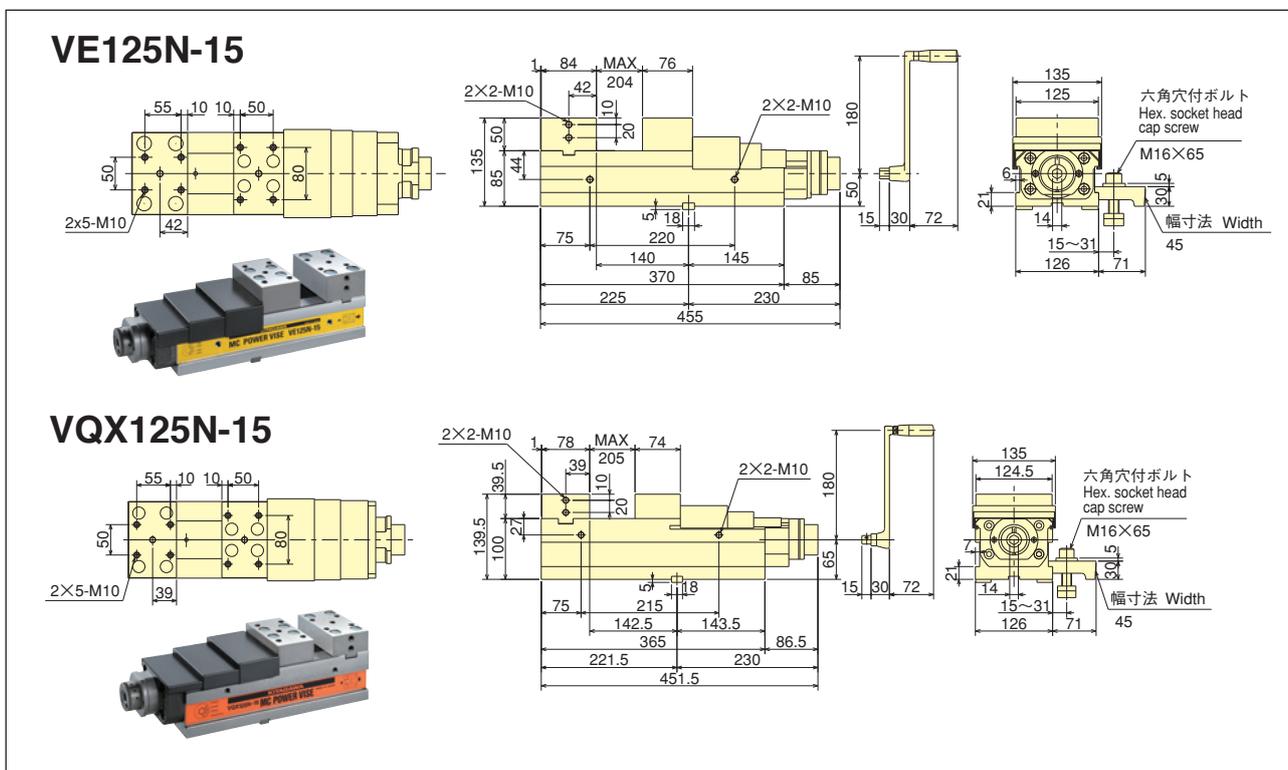
キー溝に困ったら… 中心ガイドブロックバイス Problem with key grooves…?? Use the centre guide block vises!



- ガイドブロックがセンター溝テーブルにぴったり取付きます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様
長尺物や多数個同時加工に最適です

- Guide block just fit to centre groove tables
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces

■ 寸法図 Dimensions



■ 締付力表

Clamping Force Table (単位 Unit : kN)

| レンジ Range | 3 | 2 | 1 | 0 |
|------------|----|----|----|---|
| VE125N-15 | 30 | 21 | 12 | 8 |
| VQX125N-15 | 40 | 28 | 16 | 8 |

※0レンジは増力機構なしの締付となり、締付力は許容量を示します。
※Zero range means clamp without a step-up mechanism. Clamping force shows an allowable amount.

■ 仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | 口金幅 Jaw width | 口金高さ Jaw height | 口金開き Jaw stroke | 総高さ Total height | ワーク取付面高さ Work mounting face height | 全幅 Full width | 全長 Full length | 最大締付力 Max. clamping force(kN) | 質量 Mass (kg) |
|------------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------------------|---------------|----------------|-------------------------------|--------------|
| VE125N-15 | 125 | 50 | 204 | 135 | 85 | 135 | 455 | 30 | 35 |
| VQX125N-15 | 124.5 | 40 | 205 | 140 | 100 | 135 | 451.5 | 40 | 35 |

■ボディ素材：VE125N-15 焼入れスチール、VQX125N-15 鋳鉄

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY (クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー)、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー (移動側、固定側セット)

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material：VE125N-15 Hardened steel, VQX125N-15 cast iron

■Jaw Material：Hardened steel

■Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options：Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.



VISE

MCパワーバイスマルチユースタイプ MC Power Vise Multi-type VM-N シリーズ series

縦・横・内張り・何でもこい！ 緑ボディの万能バイス

The new system enables vertical and horizontal mounting, and clamping of the inside of work! Versatile Vises with the Green Body



- 垂直取付け、側面取付け、内張り把握も可能
加工ワークに合わせた様々な方向で取付けできます
- 吸振性の高い鋳鉄ボディ
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- 標準並列仕様 長尺物や多数個同時加工に最適です
VQX-Nシリーズとの並列も可能です

- Vertical and horizontal mounting, and inside clamping enabled
Can be mounted in various directions according to the work type.
- Cast iron body with a high vibration damping property
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- Standard parallel specification
Suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces
The VQX-N type can be used on a parallel.



【垂直取付】
【Vertical Mounting】



【側面取付】
【Side Mounting】

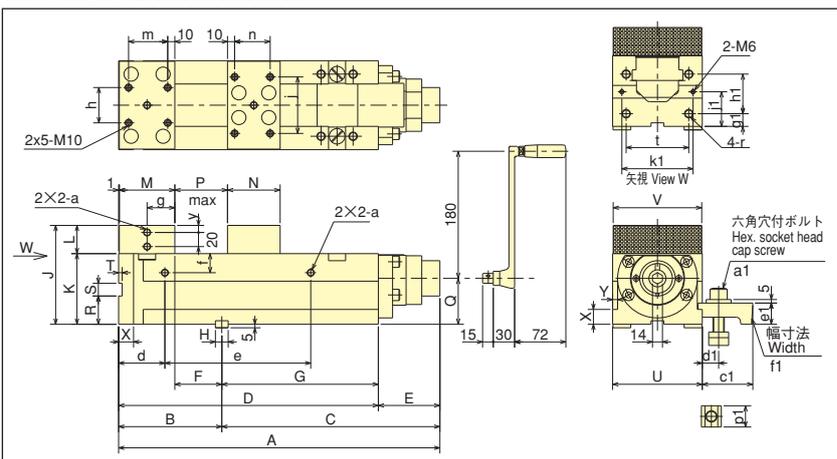
締付力表

Clamping Force Table (単位 Unit : kN)

| レンジ Range | 3 | 2 | 1 | 0 |
|-----------|----|----|----|---|
| VM100N | 30 | 21 | 12 | 8 |
| VM125N | 40 | 28 | 16 | 8 |

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
※Zero range means clamp without a step-up mechanism.
Clamp force shows an allowable amount.

寸法図 Dimensions



仕様表 Specifications

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | 口金幅 Jaw width | 口金高さ Jaw height | 口金開き Jaw stroke | 総高さ Total height | ワーク取付面高さ Work mounting face height | 全幅 Full width | 全長 Full length | 最大締付力 Max. clamping force (kN) | 質量 Mass (kg) |
|----------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------------------------|---------------|----------------|--------------------------------|--------------|
| VM100N | 99.5 | 35 | 137 | 120 | 85 | 101 | 351.5 | 30 | 19 |
| VM125N | 124.5 | 40 | 214 | 140 | 100 | 126 | 451.5 | 40 | 34 |

寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P | Q | R | S | T | U | V | X | Y |
|----------|-------|-------|-------|-----|------|------|-------|----|-------|-----|------|----|----|-----|----|----|----|---|-----|-------|----|-----|
| VM100N | 351.5 | 112.5 | 239 | 273 | 78.5 | 38.5 | 160.5 | 14 | 120 | 85 | 35 | 73 | 64 | 137 | 53 | 35 | 14 | 4 | 101 | 99.5 | 15 | 5.5 |
| VM125N | 451.5 | 145 | 306.5 | 365 | 86.5 | 66 | 220 | 18 | 139.5 | 100 | 39.5 | 78 | 74 | 214 | 65 | 40 | 18 | 5 | 126 | 124.5 | 21 | 7 |

| 型式 Model | a | d | e | f | g | h | j | m | n | r | t | y | a1 | c1 | d1 | e1 | f1 | g1 | h1 | J1 | k1 |
|----------|-----|----|-----|----|------|----|----|----|----|-----|----|----|--------|----|-------|------|----|----|----|----|-----|
| VM100N | M8 | 90 | 105 | 25 | 36.5 | 40 | 70 | 55 | 40 | M10 | 76 | 7 | M12×45 | 60 | 14~26 | 22.5 | 35 | 15 | 55 | 42 | 81 |
| VM125N | M10 | 75 | 195 | 27 | 39 | 50 | 80 | 50 | 50 | M12 | 88 | 10 | M16×65 | 72 | 15~31 | 30 | 45 | 18 | 56 | 49 | 100 |

■ボディ素材：鋳鉄

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY (クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー)、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー (移動側、固定側セット)

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material : Cast iron ■Jaw Material : Hardened steel

■Standard Accessories : Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options : Parallel clamping parts, stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block groove can be changed so that it is suitable for the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.



VISE

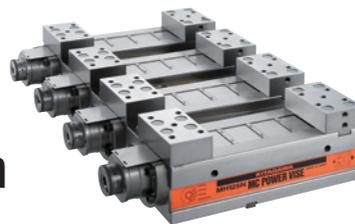
マルチパワーバイス 横4連一体型

Multi-Power Vise Horizontal 4-Piece Integrated Type

MH125N-4

量産加工の切り札！ 並列一体型バイス

Most suitable for high-volume production machining! Parallel integrated-type vise



- 長尺物や多数個同時加工に最適です
- 吸振性の高い鋳鉄ボディ
- 一体型ボディで高剛性
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます
- メカ式増力機構で安定した締付力
- 浮上りを極小に抑えて安定した加工精度
- VQX-Nシリーズの口金を兼用できます

- Most suitable for long-size work and simultaneous machining of multiple workpieces
- Cast iron body with a high vibration damping property
- High rigidity ensured by the integrated body
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force
- Stable clamping force ensured by the mechanical-type enhancement toggle mechanism
- Lift-up reduced to the minimum, offering stable machining accuracy
- The VQX-N type jaws can be used.

締付力表

Clamping Force Table

(単位 Unit : kN)

| レンジ Range | 3 | 2 | 1 | 0 |
|-----------|----|----|----|---|
| MH125N-4 | 40 | 28 | 16 | 8 |

※0レンジは増力機構なしの締付となりますので締付力は許容量を示します。
※Zero range means clamp without a step-up mechanism.
Clamp force shows an allowable amount.

仕様表 Specifications

(単位 Unit : kg)

| 口金幅 Jaw width | 口金開き Jaw stroke | 全高 Total height | 全幅 Full width | 最大締付力 Max. clamping force(kN) | 質量 Mass (kg) |
|------------------|--------------------|--------------------|------------------|----------------------------------|-----------------|
| 124.5 | 205 | 140 | 650 | 40 | 170 |

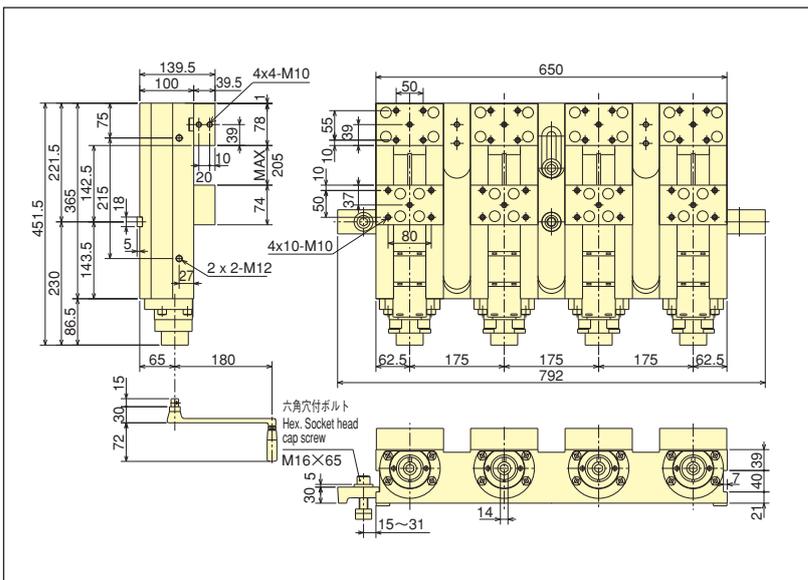
締付力に対する口金許容寸法

Jaw allowable sizes for clamping force

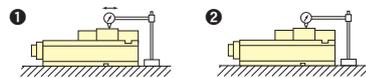
(単位 Unit : mm)

| レンジ Range | 3 | 2 | 1 |
|-----------|--|----|-----|
| MH125N-4 | 口金高さ Jaw height 40 (標準) (standard) | 60 | 100 |

寸法図 Dimensions

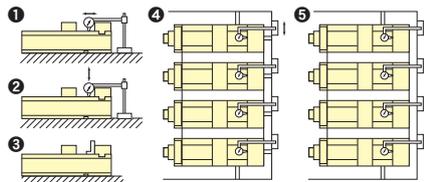


動的精度 Dynamic accuracy



| 番号 No. | 検査項目 Inspection item | 許容値 Tolerance |
|--------|--|-------------------------------|
| 1 | 締付けたテストブロックの上面と本体底面との平行度 Parallelism of upper face of clamped test block and body bottom face | 100について0.015 0.015 per 100 |
| 2 | 締付けたときのテストブロックの上面の浮き上がり Lift up on upper face of test block when clamped. | 0.015 |

静的精度 Static accuracy



| 番号 No. | 検査項目 Inspection item | 許容値 Tolerance |
|--------|--|---|
| 1 | 本体底面と口金滑り面との平行度 Parallelism of body bottom face and jaw slideway | 口金最大開き幅について0.010 0.010 for max. jaw opening width |
| 2 | 各口金滑り面の高さの差 Height difference for each jaw slideway | 100について0.010 口金開き幅の中央で測定 Measured at jaw opening width center |
| 3 | 固定口金くわえ面と口金滑り面との直角度 Squareness of fixed jaw clamping face and jaw slideway | 口金全高について0.010 外開きであってはならない 0.010 for total jaw height Not to be outside opening. |
| 4 | 本体底面のガイドブロック側面に対する固定口金くわえ面の出入りの差 Difference of come-in/out of fixed jaw clamping face for guide block side face of body bottom face | 口金幅の中央部で測定0.010 Measured at jaw width center to 0.010. |
| 5 | 本体底面のガイドブロック側面と固定口金くわえ面との平行度 Parallelism of guide block side face of body bottom face and fixed jaw clamping face | 口金全幅について0.010 0.010 for overall jaw width |

■ボディ素材：鋳鉄

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY (クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー)、ハンドル、L型六角レンチ、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：段付ガイドブロック、ラチェットハンドル、エクステンションバー、ソフトジョー (移動側、固定側セット)

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material : Cast iron ■Jaw Material : Hardened steel

■Standard Accessories : Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s)), handle, L-shaped hexagonal wrench, C-caps, slide cover

■Options : Stepped guide block, ratchet handle, extension bar, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

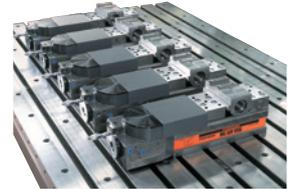
※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.

MH125N-4



VISE

MCエアバイス MC Air Vise VQA125N



自動化して省段取り、低コスト！ エアシリンダ内蔵バイス

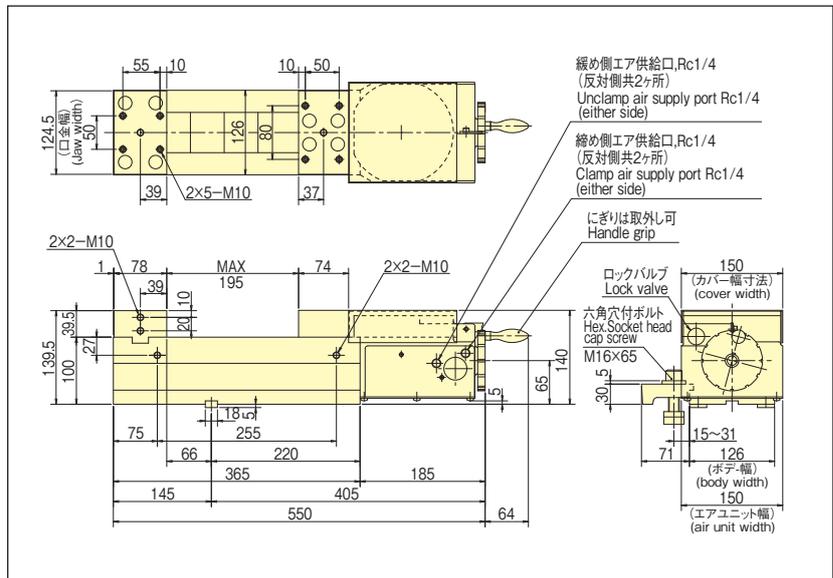
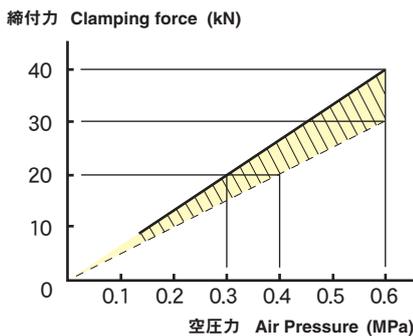
Automated air-operated vise for saving set-up time and costs!

- 段取り時間を短縮してコストダウン
- エアだけで使用できます
- ロックバルブ内蔵で加工の邪魔になるエア配管を外せます
- エアブースタは不要です
- 大きな締付力でしっかりワークを把握できます

- Reduced costs by saved set-up time
- Can be used by only air
- Removable built-in lock valve air pipe tube
- Air boosted unit eliminated
- Firm clamping of work ensured by a high clamping force

■ 寸法図 Dimensions

■ 空圧と締付力関係 Relationship between air pressure and clamping force



■ 締付力表

Allowable sizes Clamping force for air pressure

| 空圧 Air pressure | MPa | 0.15 | 0.3 | 0.45 | 0.6 |
|-----------------------|-----|------|-----|------|-----|
| 締付力 Clamping force | kN | 10 | 20 | 30 | 40 |

■ 締付力に対する口金許容寸法

Allowable Jaw height for air pressure

| 空圧 Air pressure | MPa | 0.15 | 0.3 | 0.45 | 0.6 |
|--------------------|-----|------|-----|------|--------------------------|
| 口金高さ Jaw height | mm | 160 | 80 | 55 | 40 (標準) (standard) |

■ 仕様表 Specifications

| 型式 Model | VQA125N | |
|--|---------|--------|
| 口金最大開き Max. jaw opening | mm | 195 |
| 口金自動締付最大ストローク Max. jaw stroke | mm | 4 |
| 締付力<空圧0.6MPa> Clamping force <at air pressure 0.6MPa> | kN | max.40 |
| 空気消費量 (最大ストローク時) Air consumption (in max. stroke) | ℓ | 0.45 |
| 質量 Mass | kg | 45 |

- ※1. 締付力は給油の状態、使用グリス、可動口金ストローク量等により若干異なります。
- ※2. 常用使用圧力は0.6MPa以下、最高使用圧は0.7MPaです。
- ※1. Clamping force varies a little by oiling condition, grease, movable jaw stroke.
- ※2. Usual pressure is 0.6MPa or less and max. pressure is 0.7MPa.

■ボディ素材：鋳鉄

■口金素材：焼入れスチール

■標準付属品：クランプ器具ASSY (クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー)、Cキャップ、スライドカバー

■オプション：特殊並列クランプ器具、段付ガイドブロック、ソフトジョー (移動側、固定側セット)

※取付機械に合わせてガイドブロック溝が変更できます。別途お問合せ下さい。

■Body Material：Cast iron ■Jaw Material：Hardened steel

■Standard Accessories：Clamping parts assembly (clamping part(s), T-nut(s), bolt(s), washer(s), C-caps, slide cover

■Options：Standard parallel clamping parts, stepped guide block, soft jaws (a set of a movable side and a fixed side jaws)

※The guide block can be changed to suit the machine where the vise is mounted. In this case, please contact us.



WISE

KITAGAWAバイス付属品 KITAGAWA Vise Accessories

標準付属品 Standard Accessories

■ クランプ器具ASSY

(クランプ器具、Tナット、ボルト、ワッシャー)

Clamp device assembly

(clamp device, T-nut(s), bolt(s), washer(s))



■ ハンドル

Handle



■ Cキャップ

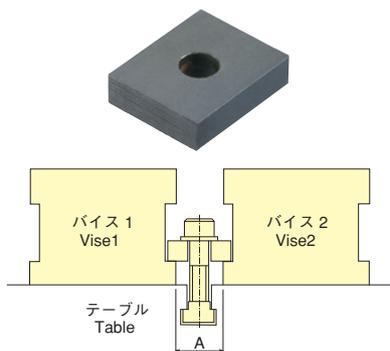
(ボルトキャップ) (Bolt caps)



オプション Special Accessories (Option)

■ 並列クランプ器具

Parallel clamping parts



■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

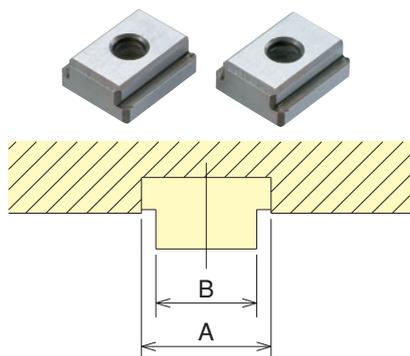
| 型式 Model | 寸法 Dimension | A (2台のボデー間隔) A (Space between two bodies) | |
|--|--------------|--|--|
| | | 最短 Shortest | 長手方 使用時 While using in longitudinal direction. |
| VC103N・VC104N・VE100N | | 29 | 37 |
| VQX100N・VM100N | | 28 | 36 |
| VE125N・VE160N・VE125LN VE160LN・VE125LWN・VE200LWN | | 27 | 44 |
| VE200N・VE200LN・VQX125N VQX160N・VQX200N・VM125N | | 25 | 42 |

※VQA125N並列仕様の場合には特殊並列クランプ器具が必要です。

※In case of VQA125N parallel spec., a special parallel clamping parts are required.

■ 段付ガイドブロック

Stepped guide blocks



■ 寸法表 Size Table

(単位 Unit : mm)

| 型式 Model | 寸法 Dimension | A | B |
|---|--------------|--|----|
| | | VC103N・VC104N・VE100N VQX100N・VM100N | 14 |
| VE125N・VE160N・VE200N・VE125LN VE160LN・VE200LN・VQX125N VQX160N・VQX200N・VE125N-15 VQX125N-15・VM125N・MH125N-4 VQA125N・VE125LWN・VE200LWN | 18 | 10・12・14・16・ 20・22 | |

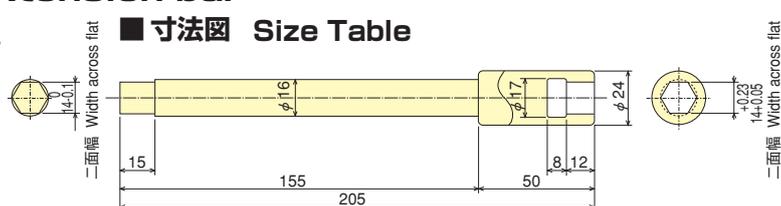
■ ラチェットハンドル

Ratchet handle



■ エキステンションバー

Extension bar



■ 寸法図 Size Table



WISE

KITAGAWAバイス付属品 KITAGAWA Vise Accessories

オプション Options

■ ソフトジョー Soft jaws

ワーク形状に合わせたソフトジョーが使用できます。
The soft jaws matched to the work form can be used.

- ※素材：スチールS45C ※固定側と移動側の2個セット販売です。
- ※旧型用ソフトジョーは寸法が異なります。
- ※ソフトジョーに交換してご使用の場合、並列精度は保証されません。
- ※Material: Steel S45C *Available in a set of 2 pieces (for the fixed side and moving side)
- ※The dimensions of the old-type soft jaws differ.
- ※When the soft jaws are used, parallel accuracy is not guaranteed.

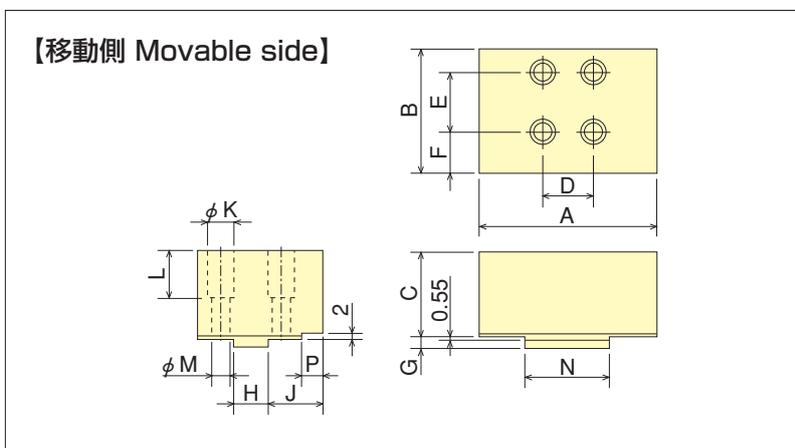


【移動側 Movable side】



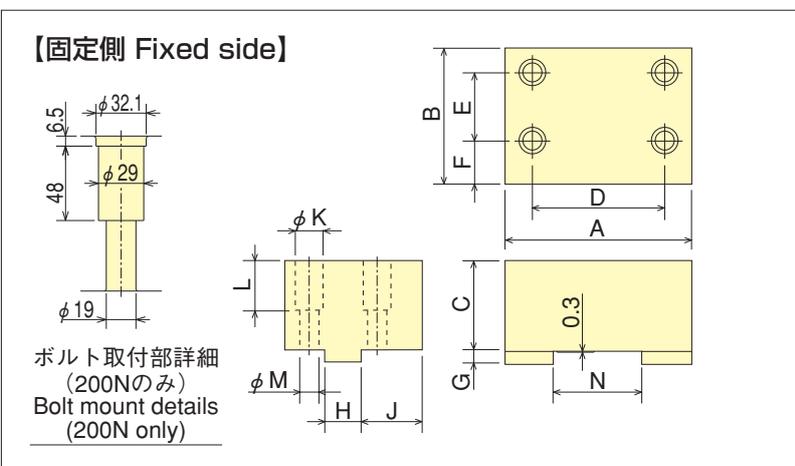
【固定側 Fixed side】

VC103N, VC104N, VE-N, VE-LN, VE125LWN, VE200LWN用
VE-N, VE-LN



■ 寸法表 [移動側] Size Table [Movable side] (単位 Unit : mm)

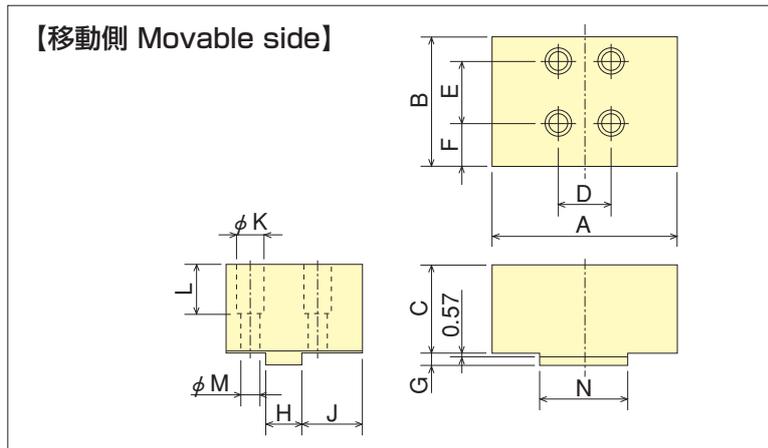
| 型式 Model | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P |
|------------|-----|-----|-----|----|----|------|-----|----|----|------|------|----|------|----|
| 100N, VC-N | 100 | 74 | 60 | 37 | 35 | 24.5 | 6.5 | 18 | 33 | 17.5 | 34.5 | 11 | 51.5 | 10 |
| 125N | 125 | 89 | 70 | 38 | 44 | 29 | 6.5 | 18 | 42 | 20 | 37.5 | 13 | 59.5 | 13 |
| 160N | 160 | 102 | 85 | 56 | 50 | 34 | 8.5 | 24 | 47 | 23 | 45.5 | 15 | 80.5 | 16 |
| 200N | 200 | 118 | 100 | 65 | 60 | 39 | 8.5 | 24 | 57 | 26 | 52.5 | 17 | 95 | 20 |



■ 寸法表 [固定側] Size Table [Fixed side] (単位 Unit : mm)

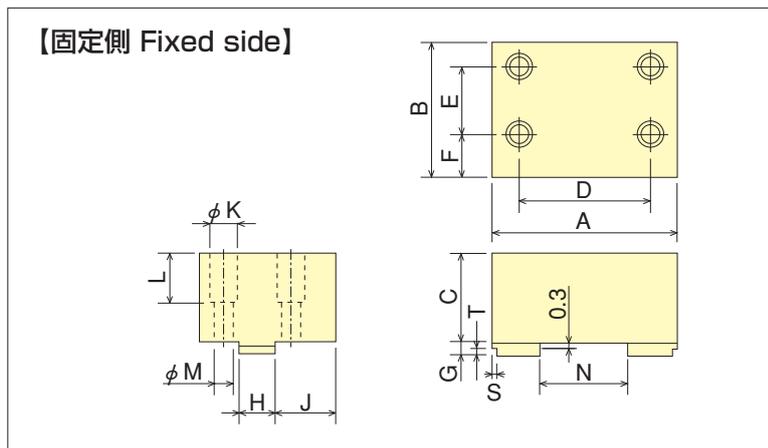
| 型式 Model | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N |
|------------|-----|-----|-----|-----|----|------|---|----|------|------|------|----|-----|
| 100N, VC-N | 100 | 83 | 60 | 76 | 44 | 24.5 | 6 | 18 | 37.5 | 17.5 | 34.5 | 11 | 55 |
| 125N | 125 | 97 | 70 | 92 | 48 | 31 | 6 | 18 | 46 | 23 | 40.5 | 15 | 63 |
| 160N | 160 | 110 | 85 | 122 | 54 | 36 | 8 | 24 | 51 | 26 | 47.5 | 17 | 84 |
| 200N | 200 | 122 | 100 | 150 | 60 | 41 | 8 | 24 | 59 | — | — | — | 100 |

**VQX-N, VM-N, MV125N, MH125N, VQA125N用
VQX-N, VM-N, MV125N, MH125N**



■ 寸法表 [移動側] **Size Table** [Movable side] (単位 Unit : mm)

| 型式 Model | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N |
|----------|-------|-----|----|----|----|------|-----|----|------|------|------|----|------|
| 100N | 99.5 | 74 | 50 | 37 | 35 | 24.5 | 6.5 | 18 | 33 | 17.5 | 29.5 | 11 | 51.5 |
| 125N | 124.5 | 87 | 60 | 35 | 42 | 29 | 8 | 24 | 38 | 20 | 38 | 13 | 59.5 |
| 160N | 159.5 | 102 | 60 | 56 | 50 | 34 | 9 | 28 | 45 | 23 | 35.5 | 15 | 80.5 |
| 200N | 200 | 117 | 75 | 62 | 59 | 39 | 9 | 28 | 54.5 | 26 | 42.5 | 17 | 95 |

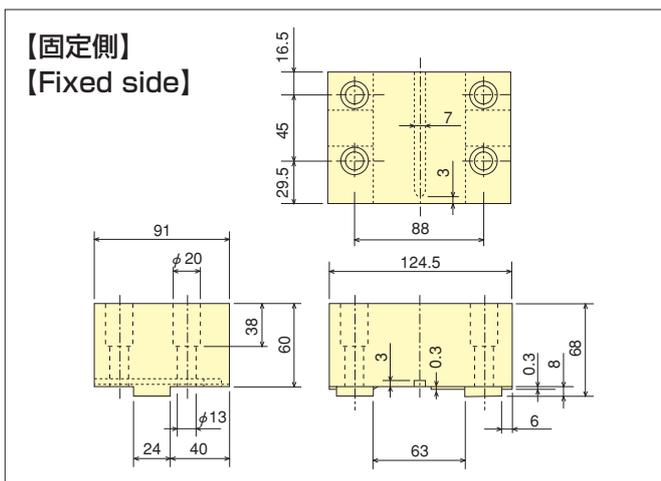


■ 寸法表 [固定側] **Size Table** [Fixed side] (単位 Unit : mm)

| 型式 Model | A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | S | T |
|----------|-------|-----|----|-----|----|------|---|----|------|------|------|----|-----|---|-----|
| 100N | 99.5 | 83 | 50 | 76 | 35 | 29 | 6 | 18 | 37.5 | 17.5 | 29.5 | 11 | 55 | 0 | 0 |
| 125N | 124.5 | 91 | 60 | 88 | 45 | 29.5 | 8 | 24 | 40 | 20 | 38 | 13 | 63 | 6 | 7.7 |
| 160N | 159.5 | 102 | 60 | 124 | 50 | 34 | 9 | 28 | 45 | 23 | 35.5 | 15 | 84 | — | — |
| 200N | 200 | 122 | 75 | 140 | 62 | 40 | 9 | 28 | 57 | 26 | 42.5 | 17 | 100 | — | — |

※MV125Nは下記専用固定側ソフトジョーをご参照ください。
※For MV125N, refer to the following exclusive fixed side soft jaws.

MV125N専用固定側ソフトジョー Fixed-side soft jaw exclusive for MV125N



※ご購入後、お客様にて追加加工が必要です。
※移動側ソフトジョーは、上記をご参照ください。
※After purchasing, a customer shall machine it additionally.
※For the moving-side soft jaws, see the above information.



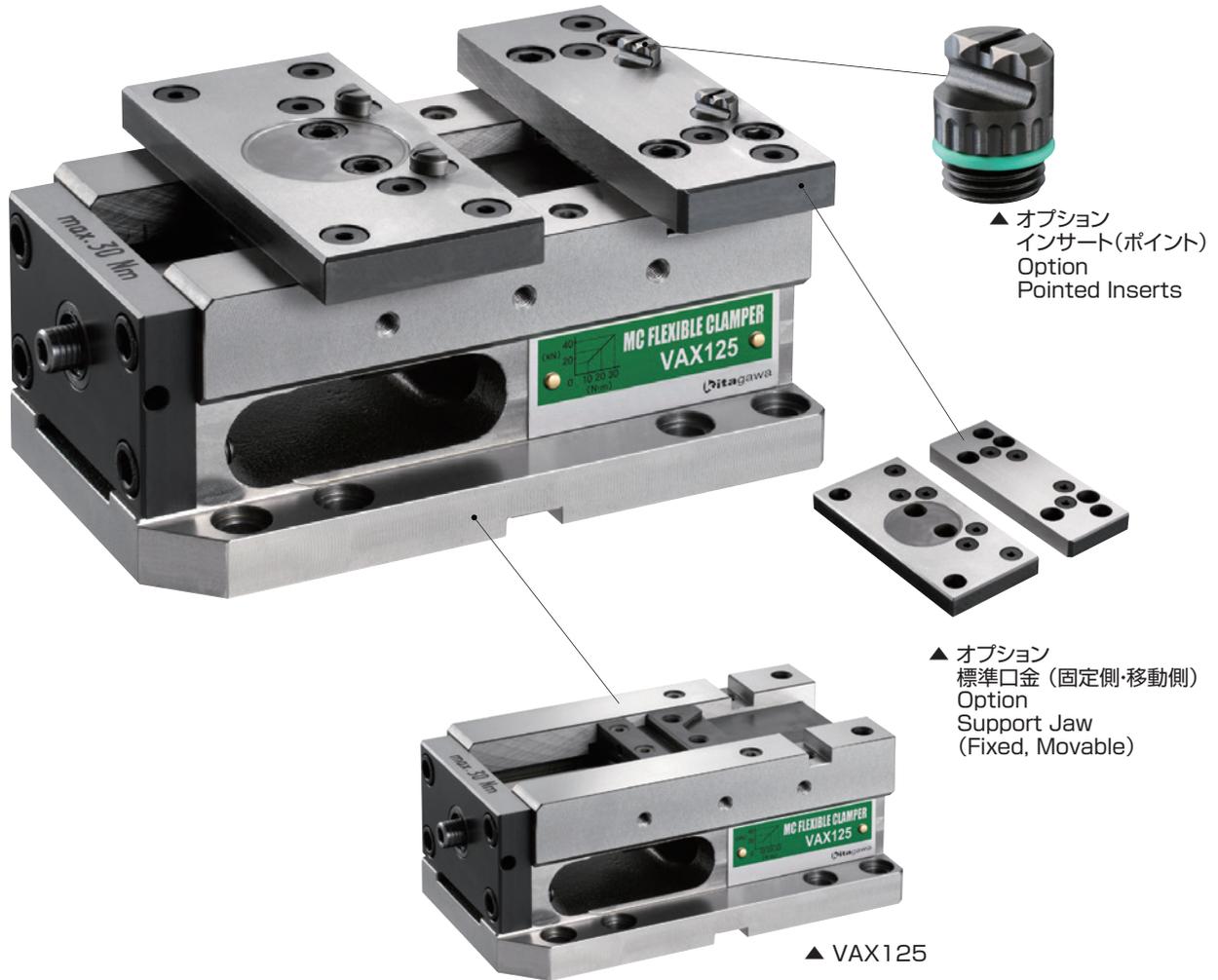
CLAMPER

5軸M/C用フレキシブルクランプ Flexible clumper for 5th Axis M/C VAX125 (片側固定タイプ) (One side fixed)

多彩クランプシステムを新提案

傾斜NC円テーブルやゆりかご仕様搭載もお勧め！

Option Jaws and Clamping Inserts enable to propose new clamping systems.
Mounting on the tilting rotary tables and trunnion assembly is recommended!



●簡単・確実・安定締付け！

『トルジョイント』内蔵で大きな締付力を発揮。最大締付力40kNで軟材から硬材まで幅広く対応します

●オプションジョーのバリエーションが豊富！

インサート×3種類、一体型口金×2種類他のバリエーションから選べます
固定側・移動側ジョーにインサートを設置する等多様な把握が可能

●搭載機械が選べます！

コンパクトボディで5軸M/Cに最適。5軸M/Cマシンはもちろん縦型M/C、横型M/Cへも搭載可能
KITAGAWAのNC円テーブルに搭載したワークホールディングのトータルコーディネートもご提案します

●Secure and accurate clamping!

Max. Clamping torque 40kN allows a wide variety of materials to be held.

●Various Option Jaws and Clamping Inserts are available!

There are various choices from 3 types of insert and 2 types of integrated jaws etc..
Setting the insert on fixed jaw or movable jaw etc.. enable to accommodate various workpiece.

●Suitable for various machines!

The compact clumper with versatile clamping perfectly suit for 5-axis machining center but also vertical and horizontal machining center.
We propose total coordinate for work holdings, mounting on KITAGAWA NCRT etc.

ボディ素材 Body Material

鋳鉄
Cast iron

標準付属品 Standard Accessories

■取付けボルト (M12×35)

Mounting Bolt (M12×35)

*本機φ13穴を使用して
取り付ける時
ご使用ください。

*For fixing VAX125 on
Machines with 13mm dia.
Bolt hole.



■トルクレンチ Torque Wrench



■L型六角レンチ Socket Screw Wrench



オプション Option

- VAX125が1台あれば、上物の組合せ次第で9通りの把握が可能！
- 多種多様なワークに最適な把握を選定いただけます！
- 9 clamping ways are available by only 1 VAX125 with the combinations of inserts and jaws!
- Optimum clamping way can be found for various workpieces!

| | | | | | |
|--|--|---|--|---|--|
| 標準口金 (固定側・移動側) Support Jaw (Fixed, Movable) | 口金 (幅64mm固定側・移動側) 64mm Width Jaw (Fixed, Movable) | 口金 (ステップ 固定側・移動側) Step Jaw (Fixed, Movable) | 口金 (ユニバーサル固定側・移動側) Universal Jaw (Fixed, Movable) | インサート(ポイント) Pointed Insert | インサート(フラット) Flat Insert |
| | | | | | |
| インサート(丸形) Round Insert | 段付ガイド Stepped Guide Block (20/14, 20/16, 20/18) | クランプ器具ASSY Clamping Parts Assembly (14, 16, 18) | ユニバーサルクランプ セット Universal Clamp Set | かさあげプレート Console | |
| | | | | | |

*口金の素材は、全て焼入れスチールです。 *口金の固定側と移動側は、全て個別販売です。 *インサート素材は、焼入れ鋳鉄です。
*The material of all jaws is hardened steel. *All the jaw fixed and the jaw movable should be purchased separately. *The material of all inserts is hardened steel.
消耗品を含むすべての部品は当社が納入した部品を使用してください。当社純正品以外を使用した際に生じた不具合、事故についての責任は負いかねます。
また、当社純正品以外を使用した場合、すべての保証は無効となります。
Use only genuine KITAGAWA parts, including consumables. KITAGAWA assumes no responsibilities for any defects or accidents caused by non genuine parts or operation of products outside the recommended operating conditions. The warranties become invalid when any part other than KITAGAWA's genuine part was used.

把握状態 Combination Example

| | | 最小 Min. | | 最大 Max. | |
|--|---|---|---------------------------------|---------|--|
| ■インサート(ポイント) 把握 Pointed Insert Clamping インサート(ポイント) ×4個 Pointed Insert x 4 pcs. | ●把握範囲 Clamping Range 角ワーク Square Workpiece 丸ワーク Round Workpiece | 幅70mm×長さ26mm W70mm×L26mm | 幅150mm×長さ184mm W150mm×L184mm | | |
| | | φ80mm | φ226mm | | |
| | | 標準口金 (固定側・移動側) Support Jaw (Fixed, Movable) | | | |
| | | | | | |
| ■インサート(フラット) 把握 Flat Insert Clamping インサート(フラット) ×4個 Flat Insert x 4 pcs. | ●把握範囲 Clamping Range 角ワーク Square Workpiece 丸ワーク Round Workpiece | 幅70mm×長さ30mm W70mm×L30mm | 幅150mm×長さ188mm W150mm×L188mm | | |
| | | φ82mm | φ228mm | | |
| | | 標準口金 (固定側・移動側) Support Jaw (Fixed, Movable) | | | |
| | | | | | |

■ インサート (丸形) 把握 Round Insert Clamping

インサート (丸形) ×4個
Round Insert x 4 pcs.

標準口金 (固定側・移動側)
Support Jaw (Fixed, Movable)

● 把握範囲 Clamping Range

角ワーク Square Workpiece

丸ワーク Round Workpiece

| | 最小 Min. | 最大 Max. |
|-----------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| 角ワーク Square Workpiece | 幅70mm×長さ18mm W70mm×L18mm | 幅150mm×長さ176mm W150mm×L176mm |
| 丸ワーク Round Workpiece | φ76mm | φ222mm |

■ 口金 (幅64mm固定側・移動側) 把握 64mm Width Jaw Clamping

インサート (ポイント/フラット/丸形)
Insert (Pointed, Flat, Round)

口金 (幅64mm固定側・移動側)
64mm Width Jaw (Fixed, Movable)

● 把握範囲 Clamping Range

口金のみ (幅64mm固定側・移動側)
64mm Width Jaw (Fixed, Movable)

口金 (幅64mm固定側・移動側) + インサート (ポイント/フラット/丸形)
64mm Width Jaw (Fixed, Movable) with Insert (Pointed, Flat, Round)

| | 幅 Width | S1長さ Length S1 | | S2長さ Length S2 | | S3長さ Length S3 | |
|--------------|---------|----------------|---------|----------------|---------|----------------|---------|
| | | 最小 Min. | 最大 Max. | 最小 Min. | 最大 Max. | 最小 Min. | 最大 Max. |
| ポイント Pointed | 50mm | 19mm | 67mm | 61mm | 137mm | 128mm | 208mm |
| フラット Flat | 50mm | 23mm | 71mm | 65mm | 141mm | 132mm | 212mm |
| 丸形 Round | 50mm | 15mm | 59mm | 53mm | 129mm | 120mm | 200mm |

| 長さ 最小 Min. | 長さ 最大 Max. |
|-------------|---------------|
| 0mm L0mm | 50mm L50mm |

■ 口金 (ステップ固定側・移動側) 把握 Step Jaw Clamping

口金 (ステップ固定側・移動側)
Step Jaw (Fixed, Movable)

● 把握範囲 Clamping Range

| L1長さ Length L1 | | L2長さ Length L2 | | L3長さ Length L3 | |
|----------------|---------|----------------|---------|----------------|---------|
| 最小 Min. | 最大 Max. | 最小 Min. | 最大 Max. | 最小 Min. | 最大 Max. |
| 0mm | 58mm | 8mm | 66mm | 77mm | 182mm |

■ ユニバーサルクランプセット把握 Universal Clamp Set Clamping

● 把握範囲 Clamping Range

角ワーク Square Workpiece

丸ワーク Round Workpiece

| 最小 Min. | 最大 Max. |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| 幅90mm×長さ23mm W90mm×L23mm | 幅165mm×長さ125mm W165mm×L125mm |
| φ60mm | φ170mm |

■ かさあげプレート Console

● 寸法図 Dimensions

■ 寸法図 Dimensions

■ 仕様表 Specifications

| 型式 Model | 総高さ Total height mm | 全幅 Full width mm | 全長 Full length mm | 最大締付力 Max. clamping force kN | 質量 Mass kg |
|----------|---------------------|------------------|-------------------|------------------------------|------------|
| VAX125 | 100 | 154 | 256 | 40 | 17 |

VAX125

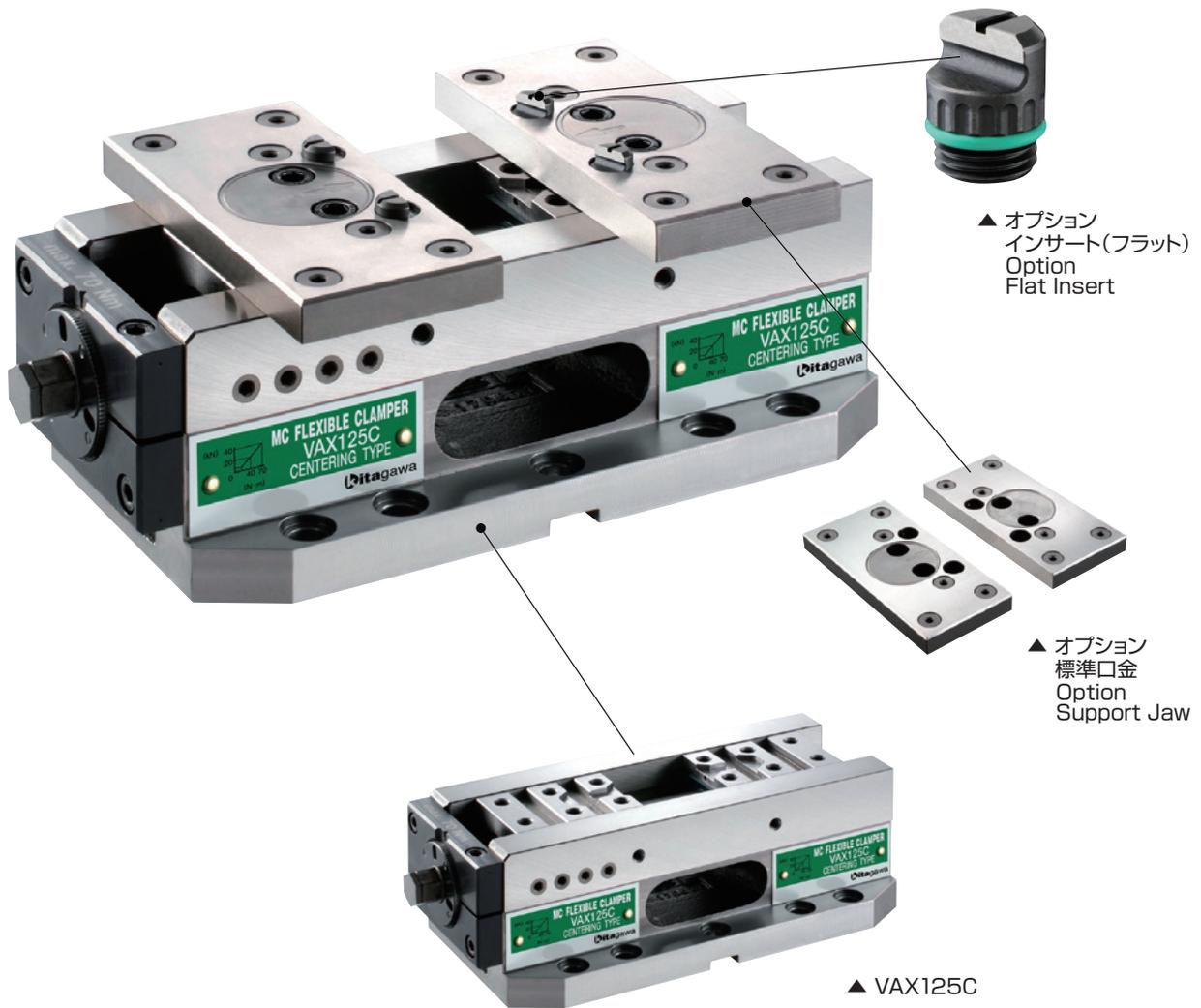


CLAMPER

5軸M/C用フレキシブルクランパ Flexible clamber for 5th Axis M/C VAX125C (両側移動タイプ) (Both sides movable)

接近性が良く理想的な条件での加工を実現
多彩なワーク把握に対応可能

Improving the accessibility enable to make the ideal condition for machining.
Optional jaws are available to accommodate various workpiece.



▲ オプション
インサート(フラット)
Option
Flat Insert

▲ オプション
標準口金
Option
Support Jaw

▲ VAX125C

● 簡単・確実・安定締付け！

増力機構内蔵で大きな締付力を発揮。最大締付力40kNで軟材から硬材まで幅広く対応します

● オプションジョーのバリエーションが豊富！

インサート×3種類、一体型口金×2種類他のバリエーションから選べます。

固定側・移動側ジョーにインサートを設置する等多様な把握が可能

● 搭載機械が選べます！

コンパクトボディで5軸M/Cに最適。5軸M/Cマシンはもちろん縦型M/C、横型M/Cへも搭載可能。KITAGAWAのNC円テーブルに搭載したワークホールディングのトータルコーディネートもご提案します

● Secure and accurate clamping!

Max. Clamping torque 40kN allows a wide variety of materials to be held.

● Various Option Jaws and Clamping Inserts are available!

There are various choices from 3 types of insert and 2 types of integrated jaws etc..

Setting the insert on fixed jaw or movable jaw etc.. enable to accommodate various workpiece.

● Suitable for various machines!

The compact clamber with versatile clamping perfectly suit for 5-axis machining center but also vertical and horizontal machining center.

We propose total coordinate for work holdings, mounting on KITAGAWA NCRT etc.

ボディ素材 Body Material

鋳鉄
Cast iron

標準付属品 Standard Accessories

■ 取付けボルト (M12×35)

Mounting Bolt (M12×35)

*本機φ13穴を使用して
取り付ける時に
ご使用ください。

*For fixing VAX125C on
Machines with 1.3mm dia.
Bolt hole.



■ トルクレンチ

Torque Wrench



■ L型六角レンチ

Socket Screw Wrench



■ コンビネーションレンチ

Combination Wrench



オプション Option

● VAX125Cが1台あれば、上物の組合せ次第で9通りの把握が可能！

● 多種多様なワークに最適な把握を選定いただけます！

● 9 clamping ways are available by only 1 VAX125C with the combinations of inserts and jaws!

● Optimum clamping way can be found for various workpieces!

| | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|---|---|--|
| 標準口金 Support Jaw | 口金 (幅64mm) 64mm Width Jaw | 口金 (ステップ) Step Jaw | 口金 (ユニバーサル) Universal Jaw | インサート (ポイント) Pointed Insert | インサート (フラット) Flat Insert |
| インサート (丸形) Round Insert | 段付ガイド Stepped Guide Block (20/14, 20/16, 20/18) | クランプ器具ASSY Clamping Parts Assembly (14, 16, 18) | ユニバーサルクランプ セット Universal Clamp Set | かさあげプレート Console | |

※口金の素材は、全て焼入れスチールです。 ※口金の固定側と移動側は、全て個別販売です。 ※インサート素材は、焼入れ鋳鉄です。
※The material of all jaws is hardened steel. ※All the jaw fixed and the jaw movable should be purchased separately. ※The material of all inserts is hardened steel.
消耗品を含むすべての部品は当社が納入した部品を使用してください。当社純正品以外を使用した際に生じた不具合、事故についての責任は負いかねます。
また、当社純正品以外を使用した場合、すべての保証は無効となります。
Use only genuine KITAGAWA parts, including consumables. KITAGAWA assumes no responsibilities for any defects or accidents caused by non genuine parts or operation of products outside the recommended operating conditions. The warranties become invalid when any part other than KITAGAWA's genuine part was used.

把握状態 Combination Example

| | | 最小 Min. | 最大 Max. |
|---|---|-----------------------------|---------------------------------|
| ■ インサート (ポイント) 把握 Pointed Insert Clamping インサート (ポイント) ×4個 Pointed Insert x 4 pcs. 標準口金 Support Jaw | ● 把握範囲 Clamping Range 角 ワーク Square Workpiece | 幅70mm×長さ27mm W70mm×L27mm | 幅150mm×長さ242mm W150mm×L242mm |
| | 丸 ワーク Round Workpiece | φ65mm | φ274mm |
| | ■ インサート (フラット) 把握 Flat Insert Clamping インサート (フラット) ×4個 Flat Insert x 4 pcs. 標準口金 Support Jaw | | |
| | ● 把握範囲 Clamping Range 角 ワーク Square Workpiece | 幅70mm×長さ31mm W70mm×L31mm | 幅150mm×長さ246mm W150mm×L246mm |
| 丸 ワーク Round Workpiece | φ67mm | φ276mm | |

■ インサート (丸形) 把握 Round Insert Clamping


 インサート (丸形) ×4個 Round Insert x 4 pcs.
 標準口金 Support Jaw

● 把握範囲 Clamping Range

| | 最小 Min. | 最大 Max. |
|-----------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| 角ワーク Square Workpiece | 幅70mm×長さ19mm W70mm×L19mm | 幅150mm×長さ234mm W150mm×L234mm |
| 丸ワーク Round Workpiece | φ61mm | φ270mm |

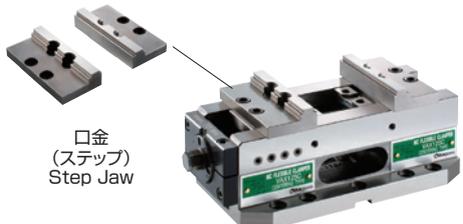
■ 口金 (幅64mm) 把握 64mm Width Jaw Clamping


 インサート (ポイント/フラット/丸形) Insert (Pointed, Flat, Round)
 口金 (幅64mm) 64mm Width Jaw

● 把握範囲 Clamping Range

| | 口金のみ (幅64mm) 64mm Width Jaw | | 口金 (幅64mm) + インサート (ポイント/フラット/丸形) (Pointed, Flat, Round) | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------|----------------|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | 幅 Width | S1長さ Length S1 | S1長さ Length S1 | S2長さ Length S2 | S3長さ Length S3 | S4長さ Length S4 | S5長さ Length S5 | S6長さ Length S6 | S1長さ Length S1 | S2長さ Length S2 | S3長さ Length S3 | S4長さ Length S4 | S5長さ Length S5 | S6長さ Length S6 |
| | 最小 Min. | 最大 Max. | 最小 Min. | 最大 Max. | 最小 Min. | 最大 Max. | 最小 Min. | 最大 Max. | 最小 Min. | 最大 Max. | 最小 Min. | 最大 Max. | 最小 Min. | 最大 Max. |
| ポイント Pointed | 50mm | | | 21mm | 74mm | | | 54mm | 142mm | 128mm | 216mm | 196mm | 284mm | |
| フラット Flat | 50mm | 0mm | 59mm | 25mm | 78mm | 35mm | 127mm | 58mm | 146mm | 132mm | 220mm | 200mm | 288mm | |
| 丸形 Round | 50mm | | | 13mm | 66mm | | | 46mm | 134mm | 120mm | 208mm | 188mm | 276mm | |

■ 口金 (ステップ) 把握 Step Jaw Clamping


 口金 (ステップ) Step Jaw

● 把握範囲 Clamping Range

| L1長さ Length L1 | | L2長さ Length L2 | | L3長さ Length L3 | | L4長さ Length L4 | | L5長さ Length L5 | | L6長さ Length L6 | |
|----------------|---------|----------------|---------|----------------|---------|----------------|---------|----------------|---------|----------------|---------|
| 最小 Min. | 最大 Max. |
| 0mm | 85mm | 9mm | 94mm | 90mm | 153mm | 99mm | 162mm | 95mm | 188mm | 163mm | 256mm |

■ ユニバーサルクランプセット把握 Universal Clamp Set Clamping

口金
(ユニバーサル)
Universal Jaw

ユニバーサル
クランプセット
Universal
Clamp Set

● 把握範囲
Clamping
Range

角
ワーク
Square
Workpiece

丸
ワーク
Round
Workpiece

| 最小 Min. | 最大 Max. |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| 幅90mm×長さ23mm W90mm×L23mm | 幅165mm×長さ192mm W165mm×L192mm |
| φ55mm | φ240mm |

■ かさあげプレート Console

● 寸法図
Dimensions

■ 寸法図 Dimensions

max. 70mm

129

130

(★4ヶ所 4 places)

φ13

127

200

36

142

284

(326)

20H7

10

154

φ30H8

21

4

100

■ 仕様表 Specifications

| 型式 Model | 総高さ Total height mm | 全幅 Full width mm | 全長 Full length mm | 最大締付力 Max. clamping force kN | 質量 Mass kg |
|-------------|---------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------------------|------------------|
| VAX125C | 100 | 154 | (326) | 40 | 19.5 |

VAX125C



America Contact

- **KITAGAWA - NORTHTECH INC.**
Tel. +1 847-310-8787 Fax. +1 847-310-9484
- **TECNARA TOOLING SYSTEMS, INC.**
Tel. +1 562-941-2000 Fax. +1 562-946-0506

301 E. Commerce Dr, Schaumburg, IL. 60173 USA
<http://www.kitagawa.us>

12535 McCann Dr, Santa Fe Springs, California 90670 USA
<http://www.tecnaratools.com>

Europe Contact

- KITAGAWA EUROPE LTD.**
Tel. +44 1725-514000 Fax. +44 1725-514001
- **KITAGAWA EUROPE GmbH**
Tel. +49 2102-123-78-00 Fax. +49 2102-123-78-69
- KITAGAWA EUROPE GmbH Poland Office**
Tel. +48 607-39-8855
- KITAGAWA EUROPE GmbH Czech Office**
Tel. +420 603 856 122
- KITAGAWA EUROPE GmbH Romania Office**
Tel. +40 727-770-329
- KITAGAWA EUROPE GmbH Hungary Office**
Tel. +36 30-510-3550

Unit 1 The Headlands, Downton, Salisbury, Wiltshire SP5 3JJ, United Kingdom
<http://www.kitagawa.global/en>

Borsigstrasse 3, 40880 Ratingen Germany
<http://www.kitagawa.global/de>

44-240 Zory, ul. Niepodleglosci 3 Poland
<http://www.kitagawa.global/pl>

Purkynova 125, 612 00 Brno, Czech Republic
<http://www.kitagawa.global/cz>

Strada Heliului 15, Bucharest 1, 013991, Romania
<http://www.kitagawa.global/ro>

Dery T.u.5, H-9024 Gyor, Hungary
<http://www.kitagawa.global/hu>

COBOTEC **20**
ENGINEERING de experienta

- ☎ **0213221238**
- ✉ **office@cobotec.ro**
- 🌐 **www.cobotec.ro**
- 📍 **CATTED Business Park Chitila - Hala 11 Soseaua Centura Bucuresti, Km 62 Chitila Jud Ilfov Cod Postal 077045**

Asia Contact

- KITAGAWA INDIA PVT LTD.**
Tel. +91 80-2976-5200 Fax. +91 80-2976-5205
- **KITAGAWA (THAILAND) CO.,LTD. Bangkok Branch**
Tel. +66 2-712-7479 Fax. +66 2-712-7481
- **Kitagawa Corporation (Shanghai)**
Tel. +86 21-6295-5772 Fax. +86 21-6295-5792
- **Kitagawa Corporation (Shanghai) Guangzhou Office**
Tel. +86 20-2885-5276
- **DEAMARK LIMITED**
Tel. +886 2-2393-1221 Fax. +886 2-2395-1231
- **KITAGAWA KOREA AGENT CO.,LTD.**
Tel. +82 2-2026-2222 Fax. +82 2-2026-2113

Plot No.42, 2nd Phase Jigani Industrial Area, Jigani, Bangalore - 560105, Karnataka, India
<http://www.kitagawa.global/in>

9th FL, Home Place Office Building, 283/43 Sukhumvit 55 Rd. (Thonglor 13), Klongton-Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand

Room 308 3F Building B. Far East International Plaza, No.317 Xian Xia Road, Chang Ning, Shanghai, 200051, China

B07, 25/F, West Tower, Yangcheng International Trading Centre, No.122, East Tiyu Road, Tianhe District, Guangzhou, China

No. 6, Lane 5, Lin Sen North Road, Taipei, Taiwan
<http://www.deamark.com.tw>

803 Ho, B-Dong, Woolim Lion's Valley, 371-28 Gasan-Dong, Gumcheon-Gu, Seoul, Korea
<http://www.kitagawa.co.kr>

Oceania Contact

- DIMAC TOOLING PTY.LTD.**
Tel. +61 3-9561-6155 Fax. +61 3-9561-6705

69-71 Williams Rd, Dandenong South, Victoria, 3175 Australia
<http://www.dimac.com.au>

● **日本語対応可能**
Japanese speaker available

kitagawa

<https://www.kitagawa.com>
<https://www.kiw.co.jp>

株式会社 **北川鉄工所** キタガワグローバルハンドカンパニー
Kitagawa Global hand Company
Kitagawa Corporation

| | | | | |
|-------------------|---|-----------|---|---|
| 本社 HEAD OFFICE | 広島県府中市元町77-1 77-1 Motomachi, Fuchu-shi, Hiroshima, 726-8610, Japan | 〒726-8610 | Tel.(0847)40-0561 Tel. +81 847-40-0561 | Fax.(0847)45-8911 Fax. +81 847-45-8911 |
| 東京営業課 | 埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1 | 〒331-9634 | Tel.(048)667-3469 | Fax.(048)663-4678 |
| 仙台支店駐在 | 宮城県仙台市若林区大和町4-15-13 | 〒984-0042 | Tel.(022)232-6732(代) | Fax.(022)232-6739 |
| 名古屋営業課 | 愛知県名古屋市中川区上高畑2-62 | 〒454-0873 | Tel.(052)363-0371(代) | Fax.(052)362-0690 |
| 大阪営業課 | 大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9 | 〒559-0011 | Tel.(06)6685-9065(代) | Fax.(06)6684-2025 |
| 広島営業課 | 広島県府中市元町77-1 | 〒726-8610 | Tel.(0847)40-0541 | Fax.(0847)46-1721 |
| 九州支店駐在 | 福岡県福岡市博多区板付7-6-39 | 〒812-0888 | Tel.(092)501-2102(代) | Fax.(092)501-2103 |
| 海外営業課 | 広島県府中市元町77-1 | 〒726-8610 | Tel.(0847)40-0526 | Fax.(0847)45-8911 |

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
 ・カタログ記載内容 / 令和2年3月
 ・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出入貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。
 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ当社にご相談ください。
 ・Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development. ・The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.
 ・Catalogue contents as of 2020.3
 ・The products herein are controlled under Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Control Act.
 In the event of importing and/or exporting the products, you are obliged to consult KITAGAWA as well as your government for the related regulation prior to any transaction.